

韶关环氧玻璃钢涂料 高温玻璃鳞片胶泥 生产厂家

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 韶关环氧玻璃钢涂料 高温玻璃鳞片胶泥 生产厂家 |
| 公司名称 | 廊坊聚振节能科技有限公司 |
| 价格 | 10.00/个 |
| 规格参数 | 型号:型号齐全 可售卖地:全国 公司名:廊坊聚振节能科技有限公司 |
| 公司地址 | 河北省廊坊市大城县臧屯镇张演马村（注册地址） |
| 联系电话 | 17333602444 |

产品详情

玻璃鳞片胶泥以树脂为胶结料，加入玻璃鳞片和粉料等配制而成、可以刮抹施工的混合材料。玻璃鳞片的厚度一般为0.1~0.2mm，其作用主要是防止介质渗透到金属结构中去，同时可以起到保护金属表面不受介质腐蚀的作用；另外在高温下（500℃左右）也可以阻止一些气体或液体渗入到钢质结构中去。玻璃鳞片胶泥的施工方法1、喷砂除锈在整体施工前要将其基体进行喷砂除锈，表面处理达到Sa2.5级(二级)，将基体表面的焊缝、残渣、转角或者凹凸不平的地方都打磨光滑，除去粉尘和杂物，并擦拭干净，不能残留油污、杂物和水分，简而言之就是收拾得越干净越平整越好。2、涂抹底漆底漆先要加入适量促进剂，再根据底漆量加入适当固化剂搅拌3min左右，将遍底漆均匀的涂在基体表面，在施工过程中要保证使用工具干燥、干净，滚刷要按照一定的方向滚动。图源网络，正在搅拌的玻璃鳞片胶泥3、涂抹中涂将配套的促进剂和固化剂加入玻璃鳞片胶泥预混料中，本次使用多少玻璃鳞片胶泥就搅拌多少，不能用之前搅拌剩下的玻璃鳞片胶泥，施工2道在基体表面，且每道涂抹后尽量保证没有流淌的痕迹，可以用苯乙烯溶剂羊毛毡辊反复滚压，使玻璃鳞片胶泥图层平整。在此过程中如果表面有表面凹凸痕迹，需要去除凸起，保证表面光滑平整。玻璃鳞片胶泥施工工艺1、基材处理在进行整体施工之前，对其基体进行喷砂除锈，表面处理为Sa2.5级，去除灰尘杂物，表面要干燥。2、打底在底漆中，要先加入适量的促进剂，然后根据底漆量，加入适当的固化剂，搅拌均匀，把遍底漆均匀地涂在基材的表面上，在施工的时候，要确保工具干燥、清洁，滚刷要按一定的方向进行滚动。3、玻璃鳞片胶泥施工在玻璃鳞片胶泥添加了相应的促进剂，固化剂，抹刀刮涂，涂抹完用辊刷蘸着稀释剂轧平。4、面漆施工上述3道工序全部结束后，再涂1-2遍面漆。注意，在大面积施工前要做固化剂，促进剂配比实验。玻璃鳞片胶泥施工的厚度通常在1-2毫米之间。玻璃鳞片胶泥的性能特点：（1）具有良好的防锈性能。（2）优异的抗渗透能力。（3）高固体份。（4）强度高。（5）良好的耐磨耗及抗冲击性能。（6）固化后收缩率低。我们公司经营理念：一个中心，以客户为中心！一个承诺，一切让您满意！公司的服务宗旨是：坚持“诚信求实、服务社会、信誉至上”，顾客的满意就是我们追求。