

SKH-9板材 SKH-9薄板 SKH-9高速钢薄板批发

产品名称	SKH-9板材 SKH-9薄板 SKH-9高速钢薄板批发
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	88.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

SKH-9简介

SKH-9是国际通用的钨钼系韧性高速钢,该钢的碳化物颗粒细小均匀,具有韧性高,切削性能优良,热塑性好等特点具有良好的耐磨性能,尤其是可抵抗600 高温不易软化,红硬性良好,热处理淬火后硬度可达到64HRC,耐磨性比高铬高碳钢高2倍,韧性强1.5倍,缺点是热处理工艺难度较大,使用成本高昂。

化学成份

C碳:0.85

Si矽:0.45

Mn锰:0.45

Cr铬:4.00

W钨:5.80

V 钒:1.80

Mo钼:4.80

P磷:0.03

S硫:

SKH-9高速钢特性

高红热硬度、高耐磨耗性与切削能力、高冲击韧性、晶粒细致均匀,韧性高。SKH-9高速度钢,宜于制造强力切割用耐磨,耐冲击各种工具,gaoji冲模,螺丝模,较需韧性及形状繁杂工具,铣刀,钻头。

用途

加SKH-9刀具业、刮刀、滚齿刀、铣刀、钻头等

锻造业:锻造模具

螺丝业:六角等打头成型模、牙攻、冲头

锻造:1.100~900

退火:加热至800-850 ,在此温度中停留二~四小时,在炉中任其渐冷。

淬火:先预加热至550-600 ,次加热至950 ,再加热至a:1,220~1250 ;b:1,200 ~1230 。在油中淬硬,但油温必须先保湿40-60 (a.一般工具;b.形式复杂式需要韧性之工具)

回火:加热至550-570 ,在此温度中停留,然后在静止空气中冷却,回火必须重复二次硬度:HR C63 以上。