

数控磨床西门子840系统报300508修复技术处理

产品名称	数控磨床西门子840系统报300508修复技术处理
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:加工中心维修 产地:数控铣床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

数控磨床西门子840系统报300508修复技术处理

西门子840D数控系统出现300508报警

处理方法：先从外围，检查编码器及其连接是否可靠；

检查驱动模块前板上的屏蔽连接；驱动模块硬件故障，更换后上机运行；对于齿轮编码器，检查齿轮与编码器之间的距离；若有必要更换6111D控制模块、电机或编码器

数控机床维修技术资料的要求

技术资料是维修的指南，它在维修工作中起着至关重要的作用。借助于技术资料可以大大提高维修工作的效率与维修的准确胜。一般来说，对于重大的数控机床故障维修，在理想状态下，应具备以下技术资料：

数控机床使用说明书

它是由机床生产厂家编制并随机床提供的随机资料。机床使用说明书通常包括以F与维修有关的内容。

- 1) 机床的操作过程和步骤
- 2) 机床主要机械传动系统及主要部件的结构原理示意图。
- 3) 机床的液压、气动、润滑系统图
- 4) 机床安装和调整的方法与步骤
- 5) 机床电气控制原理图

6) 机床使用的特殊功能及其说明等。

数控系统的操作、编程说明书(或使用手册)，它是由数控系统生产厂家编制的数控系统使用手册，通常包括以下内容：

1) 数控系统的面板说明

2) 数控系统的具体操作步骤(包括手动、自动、试运行等方式的操作步骤，以及程序、参数等的输入、编辑、设置和显示方法)。

3)

加工程序以及输入格式，程序的编制方法，各指令的基本格式以及所代表的意义等。

在部分系统中它还可能包括系统调试、维修用的大量信息，如：“机床参数”的说明、报警的显示及处理方法、以及系统的连接图等。它是维修数控系统与操作机床中必须参考的技术资料之一。

PLC程序清单 它是机床厂根据机床的具体控制要求设计、编制的机床控制软件，PLC程序中包含了机床动作的执行过程，以及执行动作所需的条件，它表明了指令信号、检测元件与执行元件之间的全部逻辑关系。借助

PLC程序，维修人员可以迅速找到故障原因，它是数控机床维修过程中使用多、重要的资料

在某些系统(如FANUC系统、SIEMENS802D等)中，利用数控系统的显示器可以直接对PLC程序进行动态检测和观察，它为维修提供了极大的便利，因此，在维修中定要熟练掌握这方面的操作和使用技能