

(4小时修复解决) 西门子数控系统报300500处理方法

产品名称	(4小时修复解决) 西门子数控系统报300500处理方法
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子电机模块维修 产地:西门子加工中心维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(4小时修复解决) 西门子数控系统报300500处理方法

说明.速度控制器输出超限，有以下主要原因：

- .电机缺相，检查siemens 611U驱动的动力电缆连接，
- .电机的主接触器未吸合，
- .电机堵转或电机被卡住、负载过重或刹车、制动关闭，
- .siemens 611U驱动的的直流母线连接不牢靠（检查螺钉是否紧固），
- .电机编码器连接不牢靠，
- .电机接地
- .电机编码器屏蔽不好，
- .控制模块故障
- .功率模块故障

数控机床是数字控制机床的简称，是一种装有程序控制系统的自动化机床。其工作原理就是将加工过程中所需要的各种操作（如主轴变速、进刀与退刀、开车与停车、工件松开与夹紧、自动关停冷却液等）和步骤，以及工件形状尺寸用数字化代码予以表示，通过控制介质（如磁盘或穿孔纸带等）将数字信息送入数控装置，数控装置则将对所输入的信息进行处理与运算，发出各种控制信号，以控制机床伺服

系统和其他驱动原件，从而使机床自动加工出生产中所需要的工件。简单地说，数控机床就是能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序，将其译码，从而使机床动作并加工零件。

数控机床由主机、数控装置、驱动装置、辅助装置、编程及其他附属设备几个部分组成。数控机床的数控系统由显示器、伺服控制器 伺服电机 开关和传感器构成 数控机床的加工一般包括对图纸进行分析，确定需要数控加工部分；利用图形软件对需要数控加工部分造型；加工条件，选择合适加工参数，生成包括粗加工 半精加工 精加工的加工轨迹；轨迹仿真检验；生成代码；传给机床加工几项内容使用数控机床进行生产加工的关键是加工数据和工艺参数的获取，即数控编程。

数控机床就是用数字化信号对机床运动及其加工过程进行控制的一种加工设备。现代数控机床是一种典型的集光、机、电、磁技术于一体的加工设备。数控加工设备主要分切(磨)削加工、压力加工和特种加工(如电火花加工、线切割加工等)三大类。切削加工类数控机床的加工过程能按预定的程序自动进行,消除了人为的操作误差和实现了手工操作难以达到的控制精度,加工精度还可以通过软件来校正和补偿,因此,可以获得比工作母机自身精度还要高的加工精度及重复定位精度;工件在一次装夹后,能先后进行粗、精加工,配置自动换刀装置后,还能缩短辅助加工时间、提高生产率;由于机床的运动轨迹受可编程的数字信号控制,因而可以加工单件和小批量且形状复杂的零件,生产准备周期大为缩短。综上所述,数控机床具有高精度、高效率、高度自动化和柔性好等特点。从近些年数控机床的生产现状和发展趋势看,由于计算机技术在机床行业的广泛应用,与普通机床相比不仅在电器控制方面发生很大的变化,而且在机械结构性能方面也形成了自身独特的风格和特点。具体说来,可以概括为以下几个方面。