

数控磨床西门子840D系统报300608修复解决方法有

产品名称	数控磨床西门子840D系统报300608修复解决方法有
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:加工中心维修 产地:镗铣床维修
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

数控磨床西门子840D系统报300608修复解决方法有

说明.速度控制器输出超限，有以下主要原因：

- .电机缺相，检查siemens 611U驱动的动力电缆连接，
- .电机的主接触器未吸合，
- .电机堵转或电机被卡住、负载过重或刹车、制动关闭，
- .siemens 611U驱动的的直流母线连接不牢靠（检查螺钉是否紧固），
- .电机编码器连接不牢靠，
- .电机接地
- .电机编码器屏蔽不好，
- .控制模块故障
- .功率模块故障

机床使用一定年限后，必须做好各项维修和保养工作

数控机床是现代化高科技产品，其是微电子技术，自动化技术、计算机技术、智能化技术的综合体。由于数控机床在运行过程中具有技术先进性、结构的复杂性和智能化高的特点，在对数控机床维修过程中

，维修技术、维修理论和手段方面都和传统机床维修有着很大的区别，面对这种现状，就需要维修人员进步时代发展进程，掌握先进的维修技术原理和故障检测技术，保证数控机床能够稳定的运行。

机床使用一定年限后，必须做好各项维修和保养工作，机床设备检查基本内容包括：设备维护保养、设备检查、设备维修。接下来，广州机床维修公司【国兴机床维修】给大家分享一下如何做机床保、维修检查：

设备保养篇

一、设备保养：设备维护保养的内容是保持设备清洁、整齐、润滑良好，安全运行，检查各紧固件是否松动，调整机床各部件的活动间隙等，归纳起来即：“清洁、润滑、紧固、调整、防腐”这十个字。实践证明，设备的使用寿命在很大程度上决定于维护保养的好坏。维护保养依据工作量大小和难易程度分为日常保养、一级保养、二级保养、三级保养等。

1、日常保养，又称例行保养，其主要是：清洁、润滑、紧固易松动的零件，检查零件、部件的完整性，这类保养的项目和部位较少，大多数在设备的外部。

2、一级保养，主要内容是：拧紧、清洁、润滑、紧固，还要部分进行调整。日常保养和一级保养一般由操作工人承担。

3、二级保养，主要内容包括内部清洁、润滑，机床各大部件进行检查、拆卸和调整。

4、三级保养，主要是对设备主体部分进行解体检查和调整工作，必要时对达到规定磨损限度的零部件必须更换和修复。

在各类维护保养中，日常保养是基础，保养的类别和内容，要针对不同设备的特点加以规定，不仅要考虑到设备的生产工艺、结构复杂程度、规模大小等具体情况和特点，同时要考虑不同工业企业内部长期形成的维修保养习惯。

设备检查篇

二、设备检查：是指对设备的运行情况、工作精度、磨损或腐蚀程度进行测量和校验，通过检查全面掌握机床使用状况和磨损情况，及时查明和消除机床隐患，有目的计划的做好修理前的准备工作以提高修理质量，缩短修理时间。