

煤矿井全液压自动风门 加厚钢板焊接安全可靠 安装技术服务

产品名称	煤矿井全液压自动风门 加厚钢板焊接安全可靠 安装技术服务
公司名称	山东鲁岳矿用设备有限公司
价格	1600.00/件
规格参数	材质:铁质 型号:zmk127 控制方式:自动
公司地址	山东省泰安市泰山区邱家店镇迳庄村村委南侧
联系电话	1561-0333958 15610333958

产品详情

煤矿井全液压自动风门 加厚钢板焊接安全可靠 安装技术服务为维护矿用自动无压风门的正常运行，消除煤矿通风系统安全隐患，煤矿使用人员应注意以下几点：在煤矿井下无压平衡风门上安装一套纯气动控制装置制成的风门，就是全气动风门也叫做纯气动风门，和全自动气动风门不一样的地方就是只用气源，不需提供电源，全气动风门控制装置是利用井下压缩空气为动力源，由主控箱装置和气缸驱动装置构成，同时控制两道风门，且能够相互闭锁，气动风门解决了行人、行车运输不便的问题，同时控制装置还可以在煤矿原有的各种铁质和木质风门上改造加装，实现风门的全气动气控自动控制，并不需改变风门整体结构煤矿井全液压自动风门 加厚钢板焊接安全可靠 安装技术服务门体主要由门框、门扇及配重等部分构成，门框门扇采用钢制焊接结构；门扇结构采用100*50*4mm矩形管焊接(龙骨结构),两门均焊接2mm钢板，门厚度为55mm；门框采用不小于120×120×10mm,门框与门扇间采用密封胶垫,密封性能良好；风门观察窗采用10mm厚有机玻璃