全自动套标机 全自动套标机生产供应厂家 中鸿

产品名称	全自动套标机 全自动套标机生产供应厂家 中鸿
公司名称	张家港中鸿机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港市塘桥镇妙桥金村路505号
联系电话	13584832524 13584832524

产品详情

食用油瓶口套标机主要用于各食用油工厂5升食用油瓶口自动套标PVC膜热收缩,防止灰尘进入,收缩标签后瓶口整洁图案美观

DH-100系列套标机:操作简单只需轻轻一按自动套标,每分钟套100张标,专ye为各种食用油,大桶水桶口自动套标定做

食用油瓶口套标机产品描述:

食用油瓶口套标机为高速机,整机采用全罩式不锈钢材料,铝合金深处理材料,采用新型套标机驱动装置,即四轮驱动、自动定心、四轮衡压的一种装置。使送标更加流畅、稳定、快速,适应高产能生产需求。电气采用进口伺服电机,伺服驱动器,变频器,高速定位传感器,PLC,人机界面全触控式操作,效率更高、操作更简易。

机械性能:

- 一、多瓶型选择:可满足圆瓶、方瓶、扁型、椭圆瓶的瓶口、瓶身套标需求。
- 二、自动定位高精度:全机械式传动设计,国产全自动套标机型号,强迫式套标。
- 三、人机对话式液晶式触控屏:中文文本显示,操作方便直观。
- 四、电眼控制自动送料,速度可调,性能稳定。
- 五、高稳定的机械结构,全自动套标机生产供应厂家,造型精巧美观,结构组件,简单大方、维修简单。。
- 六、螺杆输送定位机构:实现各种形状规格的容器瓶罐的准确分料输送定位。
- 七、无工具化的调整,更换不同规格物料更快速。

- 八、耗材维护成本低(舍弃式刀片)、且更换方便。
- 九、蒸汽收缩炉温度均匀稳定,收缩效果出众。

套标机的调试方法:

- 1、开始调理盘上料机构,放入样品,国产全自动套标机生产,调节理料杆的高度,使其能挡住样品而又不摩擦到转盘表面。2、对接输送机构中(1)先与理盘上料机构和输送对接好。(2)放入样品,调节两端护栏,接着调出口两边和上端限位钣金间距。使样品能正常通过,全自动套标机,但在出口处能卡住(能被输送的治具勾出来)。(3)调节电眼的位置,出口上端的电眼应调到出点,使对接输送能一直开,使样品能一直一个一个被治具勾出来。
- 3. 设备的日常维护保养。操作工每天在设备使用前、使用过程中和使用后必须进行点检工作。如有异常反馈至技术人员做维护保养时检修,以下为日常维护保养工作内容:

每日机器工作后,首先断开电源,擦试机器表面、工作台等部位。

设备需要确保使用配套的电源电压,方可正常投入生产。

定期检查所有螺栓联接的紧固程度,如发现松动应及时拧紧。

检查链条等运转部件,如有故障应及时排除。并定期补充润滑油,各齿轮啮合面定时加滴机油或黄油润滑。

各定位、检测装置工作情况,应无错位现象,必要时,重新调整。

检查各气路、接头有无松动、脱落。

检查各皮带是否打滑。

套标机设备连续运行10小时后,需要停机半小时,做以上设备的日常维护保养内容,尤其是非标设备。 以便降低设备损耗,延长设备寿命。

遇节假日或设备不用时,需要清洁设备、清除油污、进行润滑保养。

生产者应依据设备的性能、技术条件、加工范围、载荷能力等合理安排生产任务。不能超负荷、超范围使用设备。切勿片面追求产量而拼设备,该修的不修或挤占设备保养时间。小问题不及时解决将引出更为严重的故障。

全自动套标机-全自动套标机生产供应厂家-中鸿(诚信商家)由张家港中鸿机械制造有限公司提供。张家港中鸿机械制造有限公司是一家从事"全自动套标机,高速套标机,不干胶贴标机,热熔胶贴标机"的公司。自成立以来,我们坚持以"诚信为本,稳健经营"的方针,勇于参与市场的良性竞争,使"中鸿机械"品牌拥有良好口碑。我们坚持"服务至上,用户至上"的原则,使中鸿在贴标机械中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!