

# 全自动套标机 全自动套标机生产供应厂家 中鸿

产品名称	全自动套标机 全自动套标机生产供应厂家 中鸿
公司名称	张家港中鸿机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港市塘桥镇妙桥金村路505号
联系电话	13584832524 13584832524

## 产品详情

食用油瓶口套标机主要用于各食用油工厂5升食用油瓶口自动套标PVC膜热收缩，防止灰尘进入，收缩标签后瓶口整洁 图案美观

DH-100系列套标机：操作简单只需轻轻一按自动套标，每分钟套100张标，专ye为各种食用油，大桶水桶口自动套标定做

食用油瓶口套标机产品描述：

食用油瓶口套标机为高速机，整机采用全罩式不锈钢材料，铝合金深处理材料，采用新型套标机驱动装置，即四轮驱动、自动定心、四轮衡压的一种装置。使送标更加流畅、稳定、快速，适应高产能生产需求。电气采用进口伺服电机，伺服驱动器，变频器，高速定位传感器，PLC，人机界面全触控式操作，效率更高、操作更简易。

机械性能：

- 一、多瓶型选择：可满足圆瓶、方瓶、扁型、椭圆瓶的瓶口、瓶身套标需求。
- 二、自动定位高精度：全机械式传动设计，国产全自动套标机型号，强迫式套标。
- 三、人机对话式液晶式触控屏：中文文本显示，操作方便直观。
- 四、电眼控制自动送料，速度可调，性能稳定。
- 五、高稳定的机械结构，全自动套标机生产供应厂家，造型精巧美观，结构组件，简单大方、维修简单。
- 六、螺杆输送定位机构：实现各种形状规格的容器瓶罐的准确分料输送定位。
- 七、无工具化的调整，更换不同规格物料更快速。

八、耗材维护成本低（舍弃式刀片）、且更换方便。

九、蒸汽收缩炉温度均匀稳定，收缩效果出众。

套标机的调试方法：

1、开始调理盘上料机构，放入样品，国产全自动套标机生产，调节理料杆的高度，使其能挡住样品而又不摩擦到转盘表面。2、对接输送机构中（1）先与理盘上料机构和输送对接好。（2）放入样品，调节两端护栏，接着调出口两边和上端限位钣金间距。使样品能正常通过，全自动套标机，但在出口处能卡住（能被输送的治具勾出来）。（3）调节电眼的位置，出口上端的电眼应调到出点，使对接输送能一直开，使样品能一直一个一个被治具勾出来。

3. 设备的日常维护保养。操作工每天在设备使用前、使用过程中和使用后必须进行点检工作。如有异常反馈至技术人员做维护保养时检修，以下为日常维护保养工作内容：

每日机器工作后，首先断开电源，擦拭机器表面、工作台等部位。

设备需要确保使用配套的电源电压，方可正常投入生产。

定期检查所有螺栓联接的紧固程度，如发现松动应及时拧紧。

检查链条等运转部件，如有故障应及时排除。并定期补充润滑油，各齿轮啮合面定时加滴机油或黄油润滑。

各定位、检测装置工作情况，应无错位现象，必要时，重新调整。

检查各气路、接头有无松动、脱落。

检查各皮带是否打滑。

套标机设备连续运行10小时后，需要停机半小时，做以上设备的日常维护保养内容，尤其是非标设备。以便降低设备损耗，延长设备寿命。

遇节假日或设备不用时，需要清洁设备、清除油污、进行润滑保养。

生产者应依据设备的性能、技术条件、加工范围、载荷能力等合理安排生产任务。不能超负荷、超范围使用设备。切勿片面追求产量而拼设备，该修的不修或挤占设备保养时间。小问题不及时解决将引出更为严重的故障。

全自动套标机-全自动套标机生产供应厂家-中鸿(诚信商家)由张家港中鸿机械制造有限公司提供。张家港中鸿机械制造有限公司是一家从事“全自动套标机，高速套标机，不干胶贴标机，热熔胶贴标机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“中鸿机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使中鸿在贴标机械中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！