

中鸿机械 瓶盖自动套标机生产厂家 三明瓶盖自动套标机

产品名称	中鸿机械 瓶盖自动套标机生产厂家 三明瓶盖自动套标机
公司名称	张家港中鸿机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港市塘桥镇妙桥金村路505号
联系电话	13584832524 13584832524

产品详情

套标机借发展之势，打造市场更强势当下，日新月异的商品化时代，人们对于商品包装的要求也是越来越高，套标机对于包装行业来说作用巨大。越来越多的套标机生产商，三明瓶盖自动套标机，运用更新的技术，更人性化的创新，制造出一批批更受企业欢迎的套标机来。

当然，套标机发展也存在着一定的阻碍，尤其是在开放而又竞争激烈的现代化市场中。套标机厂家发展总会遇到这样那样的难题，商品包装需求和要求不断提gao、价格战持续不断、国外套标机抢占市场等等。

专jia称，套标机要想能够稳健、正确的发展，也是要受到市场所左右的。尤其是在竞争加剧的今天，只有在市场中洞悉发展行情，才可以根据需求去前进，不至于发展和需求不对口，造成不必要的损失。

市场在变，需求也在变，套标机的发展不是一成不变的。未来的套标机一定朝着科技含量更高，质量更好，操作更简易的方向不断发展。随着商品市场的发展，套标机行业也在不断的前行、创新，自动套标机的出现，瓶盖套标机，为商品的套标带来了更便捷、更wan美的服务。自动套标机的出现让我们的套标机行业进入了一个新的时代，也给商品市场的发展带来了巨大的动力支持。这使得些许套标机厂商更有信心和动力打造更强势的套标机市场！

收缩膜容易在中心柱积料或卡料的解决方案：

- 1、要求标签供应商将折径值控制在 $\pm 0.5\%$ 以内。
- 2、多点夹持的机器设备优于单点夹持，但各个品牌的套标机均有不同的设计，所以用户在选购时应谨慎选择。
- 3、正确调整上下驱动胶轮的力度

4、检查切刀的原点是否正确，并且检查整个过程控制的搭配，务必在切刀离开中心柱后的有效时间内，再驱动下一张料。另外，切刀每转一圈停止时应停留在刀盘内部，不能离中心柱沟槽太近，这样才能确保不积料。

5、如中心柱沟槽处有割伤现象，将其表面处理圆滑后即可。

6、要确认刷下轮组与中心柱的夹持接触是否确实没有偏移，以及刷下轮是否被磨损而造成刷下的力量无法平均的将标签刷下并落入瓶体，否则标签将会造成连锁反应至使中心柱积料。

全自动套标机的调试说明全自动套标机由同步机构传动，任何传动皮带更换都可以快速完成，与传统多层连臂式(更换和维护需要6小时以上)相比，易于维护，保养简单，不影响生产。适用于 $\varnothing 30\text{mm} \sim \varnothing 130\text{mm}$ 容器，切刀座完全免更换、免调试，采用轻触人机，即自动搜寻原点定位，瓶盖自动套标机生产厂家，安全方便。全自动套标机适用于食品饮料、日化及其它轻工行业中的圆瓶、扁形、方瓶、曲线瓶、杯型等类产品的多功能自动。

下面由中鸿机械简单介绍一下全自动套标机设备：

1、开始调节理盘上料机构，放入样品，调节理料杆的高度，使全自动套标机能够挡住样品，而不会在转盘表面摩擦。

2、对接输送机构中。

(1)首先与理盘上料机构和输送对接好。

(2)放入样品，调节两端护栏，然后调出口两侧与上端限位钣金间距。使样品正常通过，但会卡在出口处(可被输送的治具勾出来)。

(3)调节电眼的位置，出口上端的电眼应调整到出点，使对接输送能一直开，使样品能一直一个一个被治具勾出来。

3、贴标机构。

(1)先设定输送速度(在电箱里的伺服驱动里设定)。

(2)调整对射电眼的位置，使刚开始的一个治具对上端的真空吸盘。

(3)通过调节全自动套标机设备治具的位置和真空吸盘气缸的位置。在误差范围内，使全自动套标机9组治具(每组8个)都能对齐真空盘(8个)

(4)调节长气缸的位置，和调节夹具的位置，瓶盖自动套标机类型，使8个真空吸盘能放夹具内(在误差范围内)。

(5)调节气缸气阀，确保八个吸盘同时整齐上下移动，速度一致。远近移动震动不会过大。

中鸿机械(图)-瓶盖自动套标机生产厂家-三明瓶盖自动套标机由张家港中鸿机械制造有限公司提供。“全自动套标机，高速套标机，不干胶贴标机，热熔胶贴标机”选择张家港中鸿机械制造有限公司，公司位于：张家港市塘桥镇妙桥金村路505号，多年来，中鸿坚持为客户提供好的服务，联系人：丁红。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。中鸿期待成为您的长期合作伙伴！