

(3小时帮你修好) 西门子840D磨床系统报300607解决

产品名称	(3小时帮你修好) 西门子840D磨床系统报300607解决
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子电机模块维修 产地:西门子伺服控制器维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(3小时帮你修好) 西门子840D磨床系统报300607解决处理

控制该轴的电流控制器输出超极限，楼主检查以下几点：

.检查该坐标的机械部分运行是否正常，包括机械传动的各个环节，具体检查项目包括，如该轴电机与工作台丝杠的连接是否可靠，间隙是否适当，导轨、丝杠润滑油路是否正常，润滑是否充足。可以将电机与丝杠脱开，用手轻轻盘动丝杠，正常时应感觉平稳，无滞涩、停顿感，否则，应判定丝杠轴承损坏，进行更换，

.该通道电机的电缆接头有无烧黑或者接触不良现象，

.电机是否缺相，

.驱动器的直流母线的连接，

.该轴的控制单元，可以更换做实验，

.该轴的功率单元，可以更换做实验，

300607轴%1驱动%2电流控制输出被限制

参数：%1=NC轴号

%2=驱动号

说明：给定的电流设定值不能注入电机，虽然提供了大电压。原因：电机没有连接或者缺少相

位。

可以通过MDALARM_REACTION_CHAN_NOREADY重新设置报警（通道没有准备好）

反应：-BAG没有准备就绪。

-通道没有准备就绪。

-通道没有准备就绪。

-本通道NC启动禁止。

-报警时NC停止。

-NC转换为跟踪模式。

-报警显示。

-已设置接口信号。

处理：?检测电机变频器的连接（缺少相位）。

?检测电机保护。

?有直流母线吗？

?检测直流母线的连接（检查螺钉是否紧固）。

?检测控制模块-功率模块的连接。

?检查控制模块和固定螺钉的连接。

?Uce监控被激活（通过关和开电流供应来实施复位）。

?替换控制模块。

?替换功率模块。

?替换电机。

程序继续：用复位键在该方式组中所有通道中删除报警。重新启动零件程序。

2) 请查看驱动器参数1075-1238是否正常