

# 河北刺丝滚笼厂家供应镀锌刀片刺绳热镀锌刀片刺网

产品名称	河北刺丝滚笼厂家供应镀锌刀片刺绳热镀锌刀片刺网
公司名称	安平县乐博金属丝网制品有限公司
价格	27.00/件
规格参数	品牌:乐博 型号:直径50 产地:河北安平
公司地址	河北省衡水市安平县城东工业园区
联系电话	0318-7728121 13932896277

## 产品详情

河北刺丝滚笼厂家供应镀锌刀片刺绳热镀锌刀片刺网

刺绳的规格有几种

刺绳厂生产的刺绳产品，通常两个刺之间的旋转圈数为3-5圈，刺绳的圈数越多，与此同时那么使用长度会缩短一些，但

是其抗拉的强度则要提高了，刺绳厂家生产的产品一般圈数为3圈作用，极个别客户使用的产品则要求5圈，这个时候无

论是加工费用还是使用长度都是需要额外进行计算的。

刀片刺绳安装

刀片刺绳主要是应用在工业领域，这个刀片刺绳的作用还是很多，不过想要将它的作用发挥到大家就需要在刀片刺绳的

安装上面下功夫了，注意刀片刺绳的安装事项是非常重要的。

刀片刺绳安装的基本注意事项

### 1、通电前的检查

按照说明书对照检查连接线是正确的;测量各个带电部位对机身的绝缘电阻是符合要求的;检查机身的接地是可靠的;水和气是畅通的;测量电网电压是与焊机铭牌数据相符的。

2、通电检查主要是检查控制设备各个按钮与开关操作是正常的。然后进行不通焊接电流下的机械动作运行。即拔出电压级数调节组的手柄或把控制设备上焊接电流通断开关放在断开位置。启动焊机，检查工作程序和加压过程。

### 3、焊接参数的选择

使用与工件相同材料和厚度裁成的试件进行试焊。试验时通过调节焊接规范参数(电极压力，次级空载电压、通电时间

、热量调节、焊接速度、工件伸出长度、烧化量、顶锻量、烧化速度、顶锻速度、顶锻力等)以获得符合要求的焊接质

量。对一般工件的焊接，用试件焊接一定数量后，经目视检查应无过深的压痕、裂纹和过烧。再经撕破试验检查焊核直径合格且均匀即可正式焊接几个工件。经对产品的质量检验合格，焊机即可投入生产使用。