

唐山覆膜麻布袋定制LOGO|唐山定制横版麻布袋

产品名称	唐山覆膜麻布袋定制LOGO 唐山定制横版麻布袋
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

产品详情

唐山定做手提麻布袋厂家【产品色彩】：有各种各样色彩的材质可挑选，还可以为顾客定制专用版设计图案或色彩的布料。【选料备料】：当客户找到我们说要定做布袋时，其实没有特别清晰的概念，到底哪种帆布合适，只是心里有个预算，大概订多少数量，单价多少。我们一般会根据客人心中的预算，推荐合适的多少盎司的帆布，确定了多少盎司的布料、颜色，挑选布料的范围就缩小了很多，同样盎司的帆布，有斜纹、平纹等纹路的区分，挺度、布料的纵横拉力度其实都差不多。【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样，把各块布料缝制在一起，最后把拎手缝制在袋身上，车缝走线越细密越工整，整个布袋就越牢固，这里还有一些细节，拎手和袋身处的车线需不需要打叉等，边上是几根走线，包袋的最后有效长度等。唐山麻布袋定制【选料备料】：当客户找到我们说要定做布袋时，其实没有特别清晰的概念，到底哪种帆布合适，只是心里有个预算，大概订多少数量，单价多少。我们一般会根据客人心中的预算，推荐合适的多少盎司的帆布，确定了多少盎司的布料、颜色，挑选布料的范围就缩小了很多，同样盎司的帆布，有斜纹、平纹等纹路的区分，挺度、布料的纵横拉力度其实都差不多。【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样，把各块布料缝制在一起，最后把拎手缝制在袋身上，车缝走线越细密越工整，整个布袋就越牢固，这里还有一些细节，拎手和袋身处的车线需不需要打叉等，边上是几根走线，包袋的最后有效长度等。经验方程式与修色方程式之不同处，在于其考虑油墨浓度不成比例以及不具加成性。公式中的平方项即是用来修正油墨不成比例的特性，而又积项则是用来修正油墨不具加成性之特性。因为经验方程式是以半色调的样本为量测基础，但由于印刷朝向色度学与分光光度学的领域发展，而以浓度学为基础的经验方程式，其价值亦相对的减低。（注：李台炯，平版印刷中灰色平衡数学模式之探讨，P16-P17）

五、挪克伯方程式（Neugebauer Equation）：
挪克伯方程式以满版色块的资料去预测半色调值。挪克伯方程式如下：
三原色墨叠印成八种复制原色，其分别是：C、M、Y一次色 R、G、B二次色 B k三次色 W四次色 八种复制原色的网点面积百分比越大时，对人眼所见色彩效应越大。挪克伯方程式中的X、Y、Z为复制色彩的三刺激值，而X1、Y1、Z1~X8、Y8、Z8则为八原色的三刺激值，f1~f8为八原色各自所占的网点面积百分比。挪克伯方程式求取灰色平衡的方法如下：首先假设C、M、Y三色版网点面积（c、m、y），接着应用德密可方程式（Demichel Equation）求各复制原色所占的网点面积百分比。德密可方程式之格式：计算出f1~f8後，使用色度计或光谱仪测量出复制八原色的三刺激值（X1、Y1、Z1~X8、Y8、Z8），把两式代入挪克伯方程式中求出复制的三刺激值（X、Y、Z），再将三刺激值转换成色度坐标值（X、Y）并与观察光源的色度坐标值相比较，若在容许范围内则表示复制的色彩合于中性灰色。组合此中性灰色色彩的网点面积便是所需的半色调网点面积。接着再应用慕雷戴维斯方程式（Murray Davies

Equation) 将相对应的浓度值求出。慕雷 戴维斯方程式如下： 如此即可求出中性灰色的网点面积与其对应的浓度值。(注：李台炯，平版印刷中灰色平衡数学模式之探讨，P17-P18)

六、修正挪克伯方程式 (Modified Neugebauer Equation)：修正挪克伯方程式与挪克伯方程式的组合中性色彩网点面积作法相同，其差别在于相对应的浓度值所应用的方程式。由于光线透过纸张时会受影响，因此Yule和Colt在1951年提出一个n值用来修正慕雷 戴维斯方程式，此方程式称优尔

尼尔生方程式 (Yule Nelsen Equation)，其方程式如下：优尔 尼尔生方程式由于考虑到n值，所以方程式中的a (各色版的半色调网点面积) 视为实际网点面积。唐山定制亚麻布袋【产品印刷包装】：生态环境保护水印图片，印刷油墨，数码快印彩色印刷，热转印工艺，热转印墨水，台湾版印刷包装，覆亚膜印刷包装，印刷包装精美 印刷包装清晰，能够做到不退色预期效果 (印刷工艺可供消费者选择) 【产品制作工艺】：机器设备缝纫缝制，手提可以用原材料本身或者毛纺织带或消费者特殊原材料，色彩的布料 (可以按客户规定定制色彩) 唐山哪里可以定做麻布袋LOGO本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。唐山麻布袋定做我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：这里介绍一种利用色彩特性档来计算设备的灰平衡关系的方法。步调试好设备，使其处于正常的工作状态。第二步印刷一个用于创建ICC Profile的色标。例如IT8.4色标。第三步在测色设备上测量色标的颜色值 (光谱值或者LAB值均可)。第四步在ProfileMaker 或者其它创建ICC

Profile的软件中创建一个无黑版的ICC Profile档。图1是在ProfileMaker中创建无黑版的ICC Profile档的设置。这里在“Separation”处选择“ NoK”，油墨总量CMYKMax设置为290，然后就可以生成一个无黑版的ICC Profile档。在实验中我们是为EPSON Stylus Pro 4000彩色打印机计算灰平衡，所存储档为0301-3.icc。第五步在Excel中制作一个表档，表中定义一组中性灰的颜色值，L为0、5、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60、65、70、75、80、85、90、95、100，a、b值均为0，见图2。其实这是一个灰色梯尺。注意这里的表头数据格式要符合下面要应用的ColorThink Pro软件的要求，这样在ColorThink

Pro软件中才能被识读。第六步在ColorThink Pro软件中打开该表文件，在软件中进行色空间的转换模拟，选定B到A空间转换的ICC档为0301-3.icc，可以看到Lab值转换为CMYK色空间的颜色值，并且K值都是0，见图3。此外，这种油墨几乎可即时硬化，而且化学分子中原子移动较少，但价钱亦较UV

自由基油墨昂贵。平面设计忠告 收缩标签的平面设计需考虑容器的外型，尽可能不要把关键图像放在收缩性高的地方。另一个要考虑的因素是放置条形码的地方。条形码一般是垂直印刷，以防图像扭曲，影响素描。一系列的电脑程式可以解读扭曲了的图像，但记着在一些情况下 (特别是低收缩印刷)，扭曲图像是无用的。关于收缩膜 典型收缩膜的厚度为五十微米 (二千分之一寸) 之内。过去几年引进了较薄的，只有40-45微米的收缩膜。标签生产商所用器材的标签加工性能，决定了可接受的收缩膜厚度。一般而言，标签生产商可预期价钱较高的收缩膜收缩性较强。虽然收缩膜的设计是向一特定方向收缩，但在相反方向，亦会有少许收缩。由于收缩膜对热力敏感，因此要小心留意收缩膜的储存、印刷、运输温度。大部分薄膜制造商建议，薄膜应存放在受控制的环境，大约保持华氏75-85度，直至需要标贴于容器上为止。数学程式用以断定特定容器所要求的少收缩率，得出的数值用以决定对薄膜的收缩需求，薄膜的收缩率不可低于此数值。