

直压式增压缸UP1-01-00-15

产品名称	直压式增压缸UP1-01-00-15
公司名称	上海御豹流体动力有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市松江区新桥镇银都西路215号歆翱创意园B208
联系电话	021-64905510 18801919550

产品详情

upower产品介绍：upower的专业领域是为空压自动化零件进口及研发并制作,尤其是在空油配合交互运用的范畴,如增压缸、增压器、空油转换稳速筒、高压电磁阀、特殊阀类与缸类等等。我们最大的特色是有足够的配合有潜力的客户开发有潜力的产品模组化。协助客户创造其产品差异化，并提高市场竞争力以提升其产品品质及利润是我们一致的目标。哪些工作条件会选用气液增压？会选用气液增压的首要需求就是在小空间大出力，虽然相同出力的油压缸体积比较小，但是还要为配置油压动力组合找空间。第二项需求就在能源消耗，在工作行程长，但大出力行程短，且加压时间较长的场合（例如纸托、纸盆设备等加压、加热成型），或是待机时间长的配置（例如综合加工中心机的打刀缸），使用气液增压可以节约相当多的能耗，每年的总合成本就会降低多少。第三项需求就在工作环境，在干净的空调厂房，甚至无尘车间，都希望气液增压设备，能带来安静、清爽、无污染、高效率的生产力。

气液增压缸技术简介

1、动力源简单、低廉

我司增压缸采用1bar-7bar压缩空气作驱动，无需液压系统，即可产生2吨-30吨的冲压力，冲压力在规定范围内无级可调。

2、冲压加工过程自动循环

- a、快进行程 纯气动力驱动,模具在空行程快速小力接触工件。
- b、力行程 接触工件后，立即自动转为力行程进行全力冲压加工。
- c、快速返回行程 完成冲压加工后，模具自动快速返回。

3、先进、独特的“软到位”技术

在快进行程中，纯气动力驱动模具快速小力接触工件，实现了冲压加工中的无冲击“软到位”。极大的提高了加工质量和模具使用寿命，改善了冲压加工环境。

4、独特的“增压自适应”冲压技术

在总行程范围内，模具在任意一位置接触到工件就会自动转换给力行程。更换不同的模具、不同的工件，无需调整设备行程。在力行程中，冲压力依据外载变化自动适应和调节，实现冲压加工过程最佳化。

5、能耗极低、动作速度快。

6、可靠性好

内部结构高度集成化的气液增压缸从而保证高效率、高寿命、高可靠性。

7、气动控制系统简便可靠，操作、维护方便。

简单、高效、可靠的动力源可以替代机械传动、液压系统和大直径气缸，使其成为最理想的选择

upower增压器在于减少机台配件的空间，且没有方向性的限制，在空间及工作方向不允许的状况下，它不失为最佳选择。

upower直压式增压缸，适用于短行程出力场合，直接加压。只要机台构造允许，是可以达到快速作动提高生产效益的尤佳选择。

upower预行式增压缸，在于一段低压力的预走行程，其用途和增压器上加一个大油桶是一样的，若机台的空间允许，在安装和使用上都是比较好的选择。

upower一体式增压缸，油桶内置，作动效率高，缸体总体高度增高不少，但是漂亮的外观和坚固的内部结构仍然是它倍受客户青睐的独具新颖的理由。

upower油气分离式增压缸结构紧凑、油气分离，相对一般的增压缸提模力较大；且外形为铝型材质，整体美观，油缸内置，缸体增高不少。

upower系列之三联件是我司与一家专业制作三联件厂商合作以我司品牌来销售的一款产品。三联件包括空气减压阀、过滤器、油雾器三大件。其中减压阀可对气源进行稳压，使气源处于恒定状态，可减小因气源气压突变时对阀门或执行器等硬件的损伤。过滤器用于对气源的清洁，可过滤压缩空气中的水份，避免水份随气体进入装置。油雾器可对机体运动部件进行润滑，可以对不方便加润滑油的部件进行润滑，大大延长机体的使用寿命。

我司所销售此款三联件在制作时添加了诸多贴心设计。如自动排水，在作动时可以添加润滑油及膜片式二次排气设计。自动排水功能可让工作人员在工作时不必担心因疏忽或来不及排掉多余水份而造成不必

要的损人；在作动时不必停止机器而添加润滑油更为生产时提高了一定的效率；膜片式一次排气设计提高的调节压缩空气的精准度在一定程度上可以保护机器。