数控精细等离子切割机，等离子切割机，火焰切割机

产品名称	数控精细等离子切割机，等离子切割机，火焰切割机
公司名称	青州鑫得瑞数控设备有限公司
价格	100000.00/普通
规格参数	
公司地址	潍坊山东青州309国道（八喜东路）钢材市场工业园
联系电话	86-05363280583 18866182968

产品详情

数控精细等离子切割机，等离子切割机，火焰切割机 数控精细等离子切割机的特点 数控精细等离子切割机是一种精密的切割设备，它采用高精度的机械驱动方式，配进口的精细等离子切割系统，使加工的产品质量能和激光切割媲美。 精细等离子切割是成本和质量的完美结合，最大切割厚度可达到25mm。优异的切割质量和较高的切割速度使它成为、许多用户替换激光切割机的首选设备。 弧压式自动调高装置专为等离子切割而设计，采用美国技术开发而成，其品质可与美国海宝公司的commandthc自动调高装置媲美，并可实现初始定位和防碰撞功能。 机架采用全焊接结构，经实效振动处理器消除内应力，从而使机架稳定性提高，变性量较小。x轴采用高精度直线圆形导轨，y轴采用高精度直线导轨，其运行阻力较小。x轴和y轴安装警多功能器检测安装，x轴两道轨直线度误差保证小于±0.05mm，x轴和y轴的垂直误差不大于±0.05mm度，其运行小车采用轻质的结构，便于保证等离子切割的加工质量。 工业电脑操作系统是在性能稳定的dos系统操作，具有较好的人机对话界面，中英文语言可以任意转换。x轴和y轴运行速度最大可达到8米/分钟，工业控制电脑可以接口iso标准的cnc语言，可以显示切割图形，模拟切割，并且具有手动编程功能。等离子切割机的主机控制系统的特点驱动传动系统采用日本三菱公司数字式交流伺服系统。 电机采用高磁稀土材料，导磁散热型好，其编码分辨率高，为普通型的4倍功能，从而保证更高的控制精度。切割软件引进欧洲专用风管制图软件，图库量大、简单易学、操作灵活、切割精确度高。 等离子切割是利用高温等离子电弧的热量使工件切口处的金属部局熔化(和蒸发)，并借高速等离子的动量排除熔融金属以形成切口的一种加工方法。 更多产品信息请登录公司网站：http://www.xinderuisk.com