

# ABS台湾奇美PA-709S

产品名称	ABS台湾奇美PA-709S
公司名称	东莞市博琪塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:台湾奇美代理商 型号:PA-709S 产地:台湾
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省 东莞市。
联系电话	17620537261 13537064918

## 产品详情

# POLYLAC PA-709S

Acrylonitrile Butadiene Styrene

CHI MEI CORPORATION

产品说明：

POLYLAC PA-709S是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,。  
它可以通过挤出进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。特性包括:

阻燃/额定火焰

通过 ROHS 认证

物性信息：

基本料号

[E56070-245708](#)

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

挤出

物理性能额定值单位制测试方法

--

23 ° C		1.03
熔流率 (熔体流动速率)		
200 ° C/5.0 kg		0.40
220 ° C/10.0 kg		4.5
溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)	4.00	
硬度		
硬度测试方法		
球压硬度 (H 358/30)		75.0
机械性能		
机械性能测试方法		
屈服		36.0
断裂		28.0
3.00 mm 1		36.3
伸长率		
断裂, 3.00 mm 2		40
断裂		30

弯曲模量		
6.00 mm 3		1960
-- 4		1500
弯曲强度		
6.00 mm 5		54.9
-- 6		51.0
简支梁额定冲击强度测试方法		33
悬壁梁缺口冲击强度		
23 ° C, 3.00 mm		430
23 ° C, 6.00 mm		360
--		31
热变形额定温度测试方法		
1.8 MPa, 未退火		85.0
1.8 MPa, 未退火		86.0
1.8 MPa, 退火		95.0
1.8 MPa, 退火		96.0

维卡软化温度		106
--		
--		104
--		98.0
可燃性等级测试方法		HB
挤出率值单位制		80.0 到 85.0
干燥时间		2.0 到 4.0
料筒1区温度		190 到 210
料筒3区温度		210 到 240
料筒5区温度		220 到 250
口模温度		200 到 250

备注 6.0 mm/min  
2. 6.0 mm/min  
3. 2.8 mm/min  
4. 2.0 mm/min  
5. 2.8 mm/min  
6. 2.0 mm/min  
7. 速率 A (50 ° C/h)