

# 次氯酸钠发生器

产品名称	次氯酸钠发生器
公司名称	古阑坝环保无锡有限公司
价格	.00/套
规格参数	
公司地址	宜兴市宜城街道朝阳路104号
联系电话	0510-83603735 13771389293

## 产品详情

### 次氯酸钠发生器

一、简介JYW型组合式次氯酸钠发生装置，总结国内外现有设备和技术特点，取长补短，精心研究而成的。它是一种简易小型式氯剂制备装置。次氯酸钠是强氧化剂和消毒剂，它是通过取源于广泛廉价的工业盐或海水稀溶液，经无隔膜电解而发生的。为确保次氯酸钠质地新鲜和有较高的活性，保证消毒效果，本装置一边发生，一边将发生的次氯酸钠投加使用。它与氯和氯的化合物相比，具有相同的氧化性和消毒作用。本装置主要用于医院含菌污水处理，电镀含氰废水的处理，还可用于游泳池、生活饮用水、生活污水消毒、食品加工厂环境和医疗器械、饮食店、公共食堂的餐具和饮具消毒。随着我国四化建设的发展，这种小型氯剂发生装置必将为我国环境保护工程、水处理消毒工艺等到起到不可忽视的作用。

二、设备能力及使用范围（一）设备能力目前生产JYW-1~6型六种，同时还承担根据用户需要制造特殊规格的发生器及投加装置。JYW型次氯酸钠平均每支发生量为130克/小时。（二）应用范围（JYW-3mg型）1、医院含菌污水消毒处理。按30mg/L投氯量计，处理水量为17m<sup>3</sup>/h，适用于200床位及200床位以下的综合医院污水消毒处理。2、生活饮用水消毒。按1-3mg/L投氯量计，处理水量为50-170m<sup>3</sup>/h，适用于1万m<sup>3</sup>/日的小型给水处理厂。3、电镀含氰废水处理。废水游离氰（CN）浓度在40mg/L以下，每小时处理能力为2.0-2.5m<sup>3</sup>/h。4、各种食品加工食品周转箱、加工器具以及环境消毒处理。5、中小型宾馆。饭店生活污水的消毒处理，日处理量为150-200m<sup>3</sup>，相当于200-300床位排水量。三、设备运行技术参数以JYW-3型为例（其它型号相应缩小或加大）1、电源总装接容量：三相交流5KW。其中供整流器：4.1KW，103#盐水泵0.75KW。2、冷却水耗量：夏季（水温大于25℃），1.0m<sup>3</sup>/h。春、秋、冬季（水温小于20-25℃），0.5-0.75m<sup>3</sup>/h。3、盐一次投加量：14.1公斤（盐水浓度按30克/升计）。4、盐水一次调配发生器运行时间6-8小时。5、1公斤次氯酸钠盐耗：4.0-4.2公斤；电耗：4.3-4.5KW。配电设备及外形有尺寸1、整流器：电源为三相交流5.0KW，直流输出500A，0~16V。硅镇流设备。外形尺寸：700×50×1450（长×宽×高）。2、发生器：有效长度682mm外径 70mm，接管口径Dg20。3、组合箱体：硬聚氯乙烯或用聚丙烯硬板焊接制成。其中盐水箱有效容积536升，循环槽有效容积367升，同时箱内配备103型盐水泵一台。四、设备特点：（一）JYW型次氯酸钠发生器为组合形式，盐的溶解，稀盐水的调配，投加计量及次氯酸钠循环发生在一只槽体内进行，投资少、占地省、上马快、设置灵活。（二）发生器为管状、内冷、单级、串开相接的组合形式，发生器阳极以钛为基体，涂二氧化钌，电位低、寿命长。在正常操作情况下，寿命可达2500小时以上。次氯酸钠发生过程为隔膜式自然循环形式，因此，盐利用率高，电解过程电流效率高，次氯酸钠产率大，能耗小，运行费用低。五、JYW型系列外形尺寸及管道位置参数表

## 型号、参数

发生量g/h

A × B × H ( m/m)

C ( m/m )

D ( m/m )

E ( m/m)

JYW-1型

130

950 × 1150 × 1300

180

170

370

JYW-1型

130

1190 × 1150 × 1300

180

170

370

JYW-3型

500

1630 × 1150 × 1300

180

170

370

JYW-4型

800

1820 × 1150 × 1300

180

170

370

JYW-5型

1000

2600 × 1150 × 1300

180

170

370

JYW-6型

1300

3040 × 1150 × 1300

180

170

370

六、工作原理：在盐水溶液中含有Na<sup>+</sup>、H<sup>+</sup>和OH<sup>-</sup>、Cl<sup>-</sup>等几种离子，按照电解理论，当插入电极时，在一定的电压下，电解质溶液由于离子的移动和电极反应，发生导电作用，这时Cl<sup>-</sup>、OH<sup>-</sup>等负离子向阳极移动，而Na<sup>+</sup>、H<sup>+</sup>等正离子向阴极移动，并在相应的电极上发生放电，从而进行氧化还原反应，生成相应的物质。盐水溶液电解过程更用下列反应方程式表示：NaClNa<sup>+</sup>+Cl<sup>-</sup>阳极电解作用： $H_2O \rightarrow H_2 + OH^- - 2e^-$  阴极电解作用： $2H^+ + 2e^- \rightarrow H_2$  在无隔膜电解装置中，电解质和电解生成物氢气从溶液里向外逸出之外，其它均在一个电解槽内，由于氢气在外逸过程中对溶液起到一定的搅拌作用，使两极间的电解生成物发生一系列的化学反应，反应方程式如下： $2NaCl + 2H_2O \rightarrow 2NaOH + H_2 + Cl_2$   $2NaOH + Cl_2 \rightarrow NaClO + NaCl + H_2O$  在无隔膜电解盐水，溶液的总方程式即为上列两个反应方程式相加得： $NaCl + H_2O + 2F \rightarrow NaClO + H_2$  其中：F为法拉第电解常数，其值为26.8安培小时，或96487库仑。

操作规程及注意事项

1、先在盐水槽内配制成3—4.5%的稀盐溶液，

然后打开15 # 泵进水阀，103 # 泵出水阀，1 # 流量计出水阀，103 # 泵旁通阀。

2、启动103 # 泵，将盐水打入盐水循环槽内，液面到NaClO投加管，关闭103 # 泵。打开2 # 自来水进水总阀、1 #、5 #、9 #、10 # 自来水进水阀和2 #、6 #、10 #、自来水出水阀，使冷却水进入发生器管内。打开13 #、15 # 发生器循环管出水阀和14 #、16 # 了生器循环管进水阀。3、接通整流器电源，将电流调至需要的安培数（并让电流稳定3—5分钟）。4、电解一段时间后（约1.5—2.0小时），使循环槽内的NaClO保持一定的浓度后，启动103 # 泵并用

1 # 阀和103 # 泵旁通阀共同调节NaClO溶液流量，即可进行污水处理。

5、打开7 # 污水泵出水阀，8 # 污水旁通和9 #、10 # 水射器进出水阀，并开启污水泵。

6、工作结束后，关闭污水泵电源和7 # 阀，关闭103 # 电源和1 # 阀，切断整流器电源。7、关闭1 #、5 #、9 #、10 # 自来水进水阀和2 #、15 # 循环管出水阀。

8、打开7 #、11 # 自来水冲洗进水阀和4 #、8 #、12 # 自来水冲洗出水阀。

9、冲洗时间5—6分钟，然后关闭上述阀门。

## （二）、注意事项

1、发生器在安装及使用过程中严禁冲击、敲打、注意保护阳极涂层，不要碰伤。

2、在安装和使用过程中要注意发生器的正负极至整流器的正负极到整流器直流输出正负极的接线，不允许接错，否则将严重影响钛管使用寿命。3、工作完后发生器用自来水冲洗，一定要成制度化。主要是防止NaClO对阳极内壁的腐蚀，同时排除钙离子、镁离子等沉积物。4、发生器累计工作200—300小时后，将发生器分解清洗或用3%左右的稀盐酸浸泡片刻，待沉积物溶解，清洗后安装时要防止NaClO发生器有漏水和渗水现象。5、为延长PVC槽寿命，设备应设于室内，并尽量避免高温冰冻。6、整个了生系统应置于低温通风处，有条件的话，可在组合箱上设置风管、风帽，防止箱内氢气积累而发生危险。7、要经常检查发生器循环管进出水阀是否有渗漏现象，发现后要及时维修或调换。8、配制NaCl溶液时要过滤，防止污物阻塞流量计。

产品详情请来电我公司或发电子邮件垂询!