河南郑州自动焊机首选科慧自动焊机

产品名称	河南郑州自动焊机首选科慧自动焊机
公司名称	郑州科慧科技股份有限公司
价格	9.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州高新技术产业开发区黄杨街41号
联系电话	18203651296

产品详情

河南郑州自动焊机厂家直销价格优惠首选科慧自动焊机 焊接过程需要根据产品零件的材质、板厚、尺寸大小、焊缝形式、保护气体、送丝形式来选择不同的焊接方式。焊接过程自动化系统可以组成一个简单的自动焊接专机，也可作为自动焊机的一个组成部分，其主要构成及特点如下： 1、
焊接电源：其输出功率和焊接特性应与拟用的焊接工艺方法相匹配，并装有与主控制器相连接的接口。 2、 送丝机及其控制与调速系统，对于送丝速度控制精度要求较高送丝机，其控制电路应加测速反馈。 3、焊接机头用其移动机构，其由焊接机头，焊接机头支承架，悬挂式拖板等组成，地于精密型焊头机构，其驱动系统应采用装有编码器的伺服电动机。 4、 焊件移动或变位机构，如焊接滚轮架，头尾架翻转机，回转平台和变位机等，精密型的移动变位机构应配伺服电动机驱动。 5、主控制器，亦称系统控制器，主要用于各组成部分的联动控制，焊接程序的控制，主要焊接参数的设定，调整和显示。必要时可扩展故障诊断和人机对话等控制功能。 6、
计算机软件，焊接设备中常用的计算机软件有：编程软件，功能软件，工艺方法软件和专家系统等 7、焊头导向或跟踪机构，弧压自动控制器，焊枪横摆器和监控系统 。 8、
辅助装置，如送丝系统，循环水冷系统、焊剂回收输送装置、焊丝支架、电缆软管及拖