

: 佛山M15M18钢丝绳扎头，制造厂

产品名称	: 佛山M15M18钢丝绳扎头，制造厂
公司名称	永年县明亚索具直销处
价格	12.00/普通
规格参数	
公司地址	邯郸河北铺飞宇螺丝大世界五排B6号
联系电话	0310-5606960 15203205050

产品详情

产品名称：供应：佛山m15/m18钢丝绳扎头，制造厂

- 1、钢丝绳夹的布置 钢丝绳夹应把夹座扣在钢丝绳的工作段上u型螺栓扣在钢丝绳的尾段上。钢丝绳夹不得在钢丝绳上交替布置。
- 2、钢丝绳夹的数量 对于符合gb5976-86标准规定的适合场合，每一连接处所需钢丝绳夹的最少数量。
- 3、钢丝绳夹间的距离 钢丝绳夹的距离a等于6-7倍钢丝绳直径。
- 4、绳夹固定处的强度 钢丝绳夹固定处的强度决定于绳夹在钢丝绳上的正确布置，以及绳夹固定和夹紧的谨慎和熟练程度。不恰当的紧固螺母或钢丝绳夹数量不足就可能使绳端在承载时，一开始就产生滑动。如果绳夹严格按照推荐数量，正确布置和加紧，并且所有的绳夹将夹座至于钢丝绳的较长部分，而u形螺栓至于钢丝绳的较短部分或尾段，那么，固定处的强度至少为钢丝绳自身强度的80%。其中夹绳在实际使用中，受载一、二次以后应作检查，在多数情况下，螺母需要进一步拧紧。
- 5、钢丝绳的紧固<http://www.my-suoju.com> 紧固绳夹是须考虑每个绳夹的合理受力，离套环最远处的绳夹不得首先单独紧固。离套环最近处的绳夹（第一个绳夹）应尽可能的紧靠套环，但必须保证绳夹的正确拧紧，不得损坏钢丝绳的外层钢丝。