

# LEXAN沙伯基础PC 243R (代理商) 抗紫外线PC

产品名称	LEXAN沙伯基础PC 243R (代理商) 抗紫外线PC
公司名称	苏州轩尔纳塑化进出口有限公司
价格	15000.00/吨
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:243R 产地:南沙
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城I区10号2楼(注册地址)
联系电话	0512-50320323 15062689355

## 产品详情

LEXAN Resin 243R

聚碳酸酯

Product Description:10.5 MFR。紫外线稳定。改善阻燃性。内部脱模。

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 / 比重

1.19

1.20

g/cm

ASTM D792

特定体积

0.830

cm/g

ASTM D792

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)

11

g/10 min

ASTM D1238

收缩率 - 流动 (3.20 mm)

0.50 到 0.70

%

内部方法

吸水率

ASTM D570

24 hr

0.15

%

平衡, 23 ° C

0.35

%

平衡, 100 ° C

0.58

%

室外适用性

f1

UL 746C硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度

ASTM D785

M 级

70

R 级

118

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度 2

ASTM D638

屈服

62.0

MPa

断裂

65.0

MPa

伸长率 2

ASTM D638

屈服

7.0

%

断裂

110

%

弯曲模量 3 (50.0 mm 跨距)

2340

MPa

ASTM D790

弯曲强度 3 (屈服, 50.0 mm 跨距)

93.0

MPa

ASTM D790

泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)

10.0

mg

ASTM D1044冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)

800

J/m

ASTM D256

无缺口悬臂梁冲击 (23 ° C)

3200

J/m

ASTM D4812

落锤冲击 (23 ° C)

169

J

ASTM D3029

拉伸冲击强度 4

546

kJ/m

ASTM D1822热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度

ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm

137

° C

1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm

132

° C

维卡软化温度

154

° C

ASTM D1525 5

线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95 ° C)

6.8E-5

cm/cm/ ° C

ASTM E831

比热

1260

J/kg/ ° C

ASTM C351

导热系数

0.27

W/m/K

ASTM C177

RTI Elec

130

° C

UL 746

RTI Imp

130

° C

UL 746

RTI

130

° C

UL 746电气性能

额定值

单位制

测试方法

体积电阻率

> 1.0E+17

ohms · cm

ASTM D257

介电强度 (3.20 mm, in Air)

15

kV/mm

ASTM D149

介电常数

ASTM D150

60 Hz

3.17

50 kHz

3.17

1 MHz

2.96

耗散因数

ASTM D150

50 Hz

9.0E-4

60 Hz

9.0E-4

1 MHz

0.010

相比耐漏电起痕指数(CTI)

PLC 2

UL 746

高电弧燃烧指数(HAI) 6

PLC 1

UL 746

高电压电弧起痕速率 (HVTR)

PLC 2

UL 746

热丝引燃 (HWI)

PLC 4

UL 746可燃性

额定值

单位制

测试方法

UL 阻燃等级

UL 94

0.75 mm

V-2

6.0 mm

V-0

极限氧指数

25

%

ASTM D2863光学性能

额定值

单位制

测试方法

折射率

1.586

ASTM D542



透射率 (2540 m)

88.0

%

ASTM D1003

雾度 (2540 m)

1.00

%

ASTM D1003注射

额定值

单位制

干燥温度

120

° C

干燥时间

3.0 到 4.0

hr

建议的大水分含量

0.020

%

建议注射量

40 到 60

%

料筒后部温度

270 到 295

° C

料筒中部温度

280 到 305

° C

料筒前部温度

295 到 315

° C

射嘴温度

290 到 310

° C

加工（熔体）温度

295 到 315

° C

模具温度

70 到 95

° C

背压

0.300 到 0.700

MPa

螺杆转速

40 到 70

rpm

排气孔深度

0.025 到 0.076

mm

代理Sabic沙伯基础-所销售地区服务范围广阔:上海、江苏、浙江、安徽、福建、江西、山东、宁波、厦门、青岛、南京、宁波、余姚、嘉兴、湖州、金华、衢州、

台州山东、青岛淮北、泰州、河北省、山西省、辽宁省、吉林省、黑龙江省、江苏省浙江省、安徽省、福建省、江西省、山东省、河南省、湖北省

湖南省、四川省、贵州省、云南省、陕西省、甘肃省青海省、广东省(全国各地区均含运费，部分城市可送货上门或自提}