

成都双登蓄电池6-GFM-65 12V65AH

产品名称	成都双登蓄电池6-GFM-65 12V65AH
公司名称	四川鹏冠恒业科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:双登蓄电池 型号:6-GFM-65 产地:江苏
公司地址	成都市武侯区武侯大道顺江段77号4栋14楼16号
联系电话	13281808868 13281808868

产品详情

双登，“大数据时代的绿色储能集成服务供应商”，以前瞻的能源科技，与全球客户共享绿色地球。

我们积极探索，发现不断增长的能源新世界——在通信，双登拥有全系列能源存储解决方案，提供坚实的绿色能源保障；在电力，双登正在成为构建未来智能电网的核心中枢；在动力，新清洁、高效的动力能源，为社会发展提供无限助力；在回收，双登率先构建循环产业链，让能源变得可循环，可再生，减少资源损失，还原健康地球。

塑造具有强劲可持续发展力的企业——双登是业内“国家环境友好企业”，也是“国家重点高新技术产业集团”、“全球新能源企业500强”等荣誉获得者。

我们利用互联网平台、大数据云存储，服务全球客户——在中国主流通信运营商市场占有率多年稳居首位，取得了全球诸多区域市场的进网认证，销往五大洲127个国家和地区。

存储大爱和绿色能源，我们坚定推进绿色低碳事业，忠贞不渝的实践“新能源、循环性、高科技”理念的信仰指引，注重从设计开发、绿色采购、体系管理、循环回收、节能减排五大环节重点管理，为行业创造绿色模式，为人类营造绿色生活，为地球存储绿色未来。

能动创新，大德同心。

领跑互联网新储能时代——双登集团。

双登蓄电池GFM系列阀控密封铅酸蓄电池，是双登采用当代*新技术开发的*新产品，产品符合国家信息产业部YD/T799-2010标准、日本JISC8704-2:1999标准及IEC60896-2，2004标准，其各项性能指标均达标，

在国内享有声誉。该产品可广泛应用于电信、移动、联通、铁道、船舶等各种通信、信号系统的备用电源，电力系统、核电站的备用电源，太阳能、风能发电储能系统，以及UPS、应急照明等备用电源。

双登是相关产品行业标准的起草者。目前主要研发和生产大容量阀控密封铅酸蓄电池、胶体电池、锂离子动力电池、直流屏、UPS、通信电源、超级电容器等。已拥有近百项专利，30多项具有自主知识产权的核心技术，并参与或独立起草了AGM、胶体、富液、风光互补电源系统等多类产品的国家标准。双登建有科技发展研究院、博士后科研工作站、院士工作站和企业技术中心。公司建立了结构合理、科研能力强大、人员梯次优化的人才队伍，为企业持续健康发展提供了强大的智力支持。

蓄电池应用领域与分类： 免维护无须补液； UPS不间断电源； 内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源； 适应温度广； 安全防护报警系统； 自放电小； 应急照明系统； 使用寿命长； 电力，邮电通信系统； 荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表； 安全防爆； 电动工具,电动玩具； 独特配方，深放电恢复性能好； 便携式电子设备； 无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材； 产品通过CE,ROHS认证,所有电池太阳能、风能发电系统；符合国家标准。 巡逻自行车、红绿警示灯等。

规6 - GFM系列产品规格

序号	电池型号	额定电压 (V)	额定容量 (Ah)	长(mm)	宽(mm)	高(mm)	参考重量 (kg)
1	6 - GFM - 7	12	7	151	66	96	2.6
2	6 - GFM - 24	12	24	165	125	177	9
3	6 - GFM - 38	12	38	197	165	176	14
4	6 - GFM - 65	12	65	350	166	175	23
5	6 - GFM - 100	12	100	408	174	235	33
6	6 - GFM - 150	12	150	495	200	225	58
7	6 - GFM - 200	12	200	495	258	248	76

双登是一个追求可持续发展的企业，创造了专家营销、绿色营销的模式。秉承能量不间断，服务无极限的理念，凭借卓越的产品实力，在国内主流通信运营商市场占有率多年稳居首位，并为全球30多个国家的运营商提供优质的产品和服务，并已和Industower, Reliance, Airtel, Emerson, GE, NokiaSiemens等全球**运营商建立了长期合作关系，并持续开拓全球高端通信市场。

双登人深知“小胜以智，大胜以德”。以“肩负振兴民族工业的责任”为己任，用真诚创造永恒的能量美学，以诚信回报天下，“为用户创造价值，为股东创造效益，为员工创造利益”。全面推进企业国际化进程，使双登成为世界新能源民族知识产权创新的**。

1、质量控制

在质量管理体系有效运行的同时，加大技术改造，实施技术创新，通过全面实施标准化管理使公司的各项管理规范化。

公司在全国同行中率先通过了ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、GB/T28001职业健康安全管理体系、ISO10012测量管理体系等认证。通过管理体系的建立、运行，规范了公司的一切质量活动，确保产品在体系的严格受控状态下制造和完成。

公司于2006年开始导入“卓越绩效管理”模式，采用“逐块实施、循序渐进”的方法逐步覆盖管理的各个环节，同时配合ERP系统的实施全面提升了公司现代化综合管理水平，2007年获得了“江苏省质量奖”。

2、环境方针

遵守环保法规，重视污染预防；实施清洁生产，开发绿色能源；推行节能降耗，保护自然资源；改进生态环境，实现持续发展。

树立“环境不仅是资源更是资本”、“不仅是发展的前提，更是发展的**载体”、“不仅为当代，更为子孙后代”的鲜明理念。

问题。