

# 臭氧发生器 仁创环保 氧气源 空气源

产品名称	臭氧发生器 仁创环保 氧气源 空气源
公司名称	定州市仁创环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	定州市长安路辛店子村515号
联系电话	17731288047

## 产品详情

### 臭氧水一体机特点

1. 臭氧出口浓度高：臭氧出口浓度可达55mg/L以上。可达110mg/L。因为内置浓度高达90%以上的制氧机，同时采用了多介质介电复合材料，因而臭氧出口浓度高。
2. 不含氮化物等杂质：采用臭氧制氧机，臭氧纯度高，臭氧不含杂质，臭氧气体中基本不含氮化物。
3. 耐腐蚀，适合臭氧环境。和普通制氧机、医用制氧机相比，采用了很多耐臭氧腐蚀材料，能在臭氧环境下长期使用。
4. 温升高，适合连续稳定运行。臭氧水一体机采用了空气深冷技术和深度散热技术，了内部设备温升高，内循环水冷系统了臭氧发生器温升高。同事将整体设备温升降低，了系统可以连续稳定运行。可24小时连续工作
5. 臭氧产量稳定。内循环水冷系统了臭氧发生时发热能迅速带走，因而臭氧产量稳定，出厂前每台臭氧机均通过臭氧检测仪检测。
6. 耐潮湿，适合潮湿环境。内置制氧机相比，采用了三级除湿措施。包括级深冷自动排水，二级除湿分子筛，三级制氧分子筛除湿。前两级除湿保护了制氧分子筛，延长了制氧分子筛寿命，适应环境潮湿场合。
7. 不锈钢外壳。整机采用不锈钢外壳或喷外壳，易擦洗，耐臭氧。不锈钢外壳适合潮湿环境，喷塑外壳适合相对干燥环境。
8. 系统集成，免维护。制氧机内部采用了免维护的无油压缩机。不需要经常维护。水冷系统才用封闭循环，减少了维护工作。
9. 以空气为原料，臭氧气体成本低。制氧机以空气为原料，物理方法制氧，日常没有消耗材料。和氧气瓶相比，氧气成本非常低。

10.体积小，噪音低，产量稳定。设备体积和同产量分体式制氧系统相比，体积只有分体系统体积三分之一。而分体系统噪音一般都在75分贝以上，冠宇臭氧制氧一体机噪音在65分贝以下。

氧臭氧一体机工作原理：

氧气生成原理：空气中一般氧气含量21%，氮气含量78%，其它气体1%。制氧机主要采用分子筛技术。布满无数超微孔的分子筛有着的吸附能力，利用氧分子筛在一定压力下对空气中的N、O不同的吸附能力，采用国际上比较的物理吸附分离原理--PSA变压吸附技术。加压吸附（氮气吸附在分子筛微孔中，氧气则穿其而过），常压解吸（排出被吸附的氮气），周而复始，达到连续不断地从空气中分离高纯度氧气的目的。从而将氧气浓度从21%提升到90%以上。

制氧机主要采用两塔分离技术，应用性能优良的PSA氧分子筛，无油空气压缩机以及气动阀控制系统，进行有效分离氧气。

臭氧生成原理：本机产生臭氧的原理采用电晕放电法获取，就是在常压下使含氧气体在交变高压电场作用下产生电晕放电生成臭氧。电晕放电法臭氧发生器是相对能耗较低、单机臭氧产量大、市场占有率高、应用广的臭氧发生装置。气体中氧气为O<sub>2</sub>，经过高频高压的轰击，O<sub>2</sub>变成不稳定的O<sub>3</sub>，而O<sub>3</sub>不稳定，氧化能力大大提高，我们就是利用O<sub>3</sub>的强氧化性来进行杀菌、消毒、除味和工业氧化。

臭氧水一体机

臭氧制氧机：采用分子筛技术，利用空气作为原料，通过分子塔生成高浓度氧气。氧气浓度在90%以上。

臭氧制氧设备，采用了适合臭氧环境的耐腐蚀材料。增加了多级除湿装置，适合臭氧高湿度环境。设备发热件和压缩空气经过深度冷却，设备温升低，适合连续稳定运行。整个设备耐腐蚀，耐潮湿，温升低，可连续24小时稳定运行。

臭氧发生器：内、外极采用多介质放电体的特殊工艺复合材质及不锈钢制造。设备体积小，浓度高。管式臭氧发生器，设备性能稳定、使用寿命长、操作简单。臭氧发生器内部采用特种材料，同等条件下产率是其他材质的2倍左右，而体积只有其他材质体积的三分之一。寿命为半性，端头防火，阻燃，耐腐蚀。臭氧出口浓度高。

臭氧内循环混合水系统：臭氧水一体机采用多级混合装置，使之臭氧和水充分混合形成内循环混合水系统。臭氧冷却是臭氧稳定工作的核心，一般包括水冷和风冷。而水冷效果远比风冷效果好。水冷包括开放式水冷系统和二代外循环水冷系统。开放水冷系统缺点是水资源浪费严重，长期工作会在臭氧发生管壁上结垢，影响水冷却效果，从而影响臭氧产量。外接管路多，也影响美观。外循环水冷系统可以节约水资源，但一般体积非常庞大，水冷功耗大，占空间。臭氧水一体机采用深冷技术，冷却效率是传统的3-5倍。而功耗只有传统外循环水冷系统的五分之一。外循环水冷一般温升会增加13-22度，而采用内循环水冷系统温升只增加4-6度。因而内循环水冷系统冷却，功耗低，体积小，内置到设备内，整机美观，不需要到现场安装水冷系统(内循环防冻液)。