

西门子PCS7销售代理商

产品名称	西门子PCS7销售代理商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

产品详情

西门子PCS7销售代理商

西门子授权代理商、西门子一级代理商 西门子PLC模块代理商，西门子模块代理商供应全国范围：

与此同时，我们还提供西门子G120、G120C V20 变频器；S120

V90伺服控制系统；6EP电源；电线；电缆；

网络交换机；工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务。

西门子中国授权代理商——湖南西控自动化设备有限公司，本公司坐落于湖南省中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开

阳智能制造产业园一期4栋30市内外连接，交通十分便利。

公司国际化工业自动化科技产品供应商，是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。建立现代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得了年销

售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。

目前，湖南西控自动化设备有限公司将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，

PLC模块S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET200分布式I/O等

HMI触摸屏、SITOP电源、6GK网络产品、ET200分布式I/O SIEMENS

驱动产品MM系列变频器、G110G120变频器、直流调速器、电线电缆、

驱动伺服产品、数控设备SIEMENS低压配电与控制产品及软启动器等

连接中止 如果现有连接被通信伙伴中止或由于网络上的干扰而中止，则同样必须通过调用

TDISCON来终止连接。编程时确保考虑到这一点。系统数据类型 (SDT) 的连接描述

对于连接描述，上述程序块使用参数 CONNECT（对于TMAIL_C 则使用

MAIL_ADDR_PARAM）。连接描述以数据块形式存储，此数据块的结构由系统数据类型 (SDT)

定义。创建数据块 SDT 为每个数据块形式的连接描述创建所需的 SDT。SDT 类型在 STEP

7中生成，具体方式是在程序块声明表中的“数据类型” (Data

type)框中手动输入名称（如“ TCON_IP_V4 ”），而不是从“数据类型” (Data type)

下拉列表中选择一条目。随后，相应的SDT 与其参数一并创建出来。可使用如下 SDT：

已组态的连接： – TCON_Configured 基于 TCP 传送帧 已编程的连接： – TCON_IP_V4 基于 TCP 或

UDP 传送帧 – TCON_QDN 基于 TCP 或 UDP 传送帧 – TCON_IP_RFC 基于 ISO-on-TCP 传送帧 –

TMail_V4 基于 IPv4地址式电子邮件服务器寻址来传送电子邮件 – TMail_FQDN

基于主机名式电子邮件服务器寻址来传送电子邮件 有关 SDT及其参数的说明，请参见 STEP 7 信息系统中

SDT 的相应名称下的内容 诊断方法 诊断方法 可对模块使用以下诊断方法： 模块的LED 有关 LED

指示灯的信息，请参见LED (页 19)部分。 STEP 7：“巡视”(Inspector)窗口中的“诊断”(Diagnostics)

选项卡 在此可找到有关所选模块的以下信息： – 有关模块的在线状态的信息 STEP7：“在线 >

在线和诊断”(Online > Online and diagnostics) 菜单中的诊断功能在此可找到所选模块的状态信息： –

模块的常规信息 – 诊断状态 – 有关 PROFINET 接口的信息 有关 STEP 7诊断功能的详细信息，请参见

STEP 7 在线帮助。 Web 诊断 借助 CPU 的 Web 诊断，可通过 PG/PC 上的Web 浏览器从 S7

站读取诊断数据。 CPU 的显示屏 利用 CPU 显示屏，读出 PG/PC 上 S7 站的诊断数据。只有对 S7

站进行了适当组态后，才能通过 CPU 显示屏使用诊断。 5.2 SNMP SNMP (Simple NetworkManagement

Protocol) SNMP 是用于诊断、管理网络和网络中节点的协议。SNMP 使用无连接UDP 有关

SNMP兼容设备属性的信息在 MIB 文件中输入 (MIB = Management Information Base)。关于 SNMP

和Siemens Automation MIB 的详细信息，请参见 Internet 上的手册《基于 SNMP 的诊断和组态》： /3/(页

52) CM 的性能范围 CM 支持以下 SNMP 版本： SNMPv1 CP 不支持陷阱。CM 支持以下 MIB： MIB

II (根据 RFC1213) CM 支持以下 MIB 对象组： – System – Interfaces – IP – ICMP – TCP – UDP –

SNMP LLDP MIB MRP Monitoring SiemensAutom只允许对以下 MIB 和 MIB 对象进行写访问：

Siemens Automation MIB，组“System”该组返回 CM 接口的状态信息。只允许对以下 MIB

对象进行写访问： – sysContact – sysLocation – sysName 使用 DHCP 选项 12 将设置的 sysName

作为主机名发送到 DHCP 服务器以注册 DNS 服务器。 MRP Monitoring，对象“mrpDomainResetRound

TripDelays”对该对象的写命令“resetDelays(1)”会将“mrpDomainRoundTripDelayMax”和“mrpDomain

RoundTripDelayMin”值设置为 0。出于安全原因，对于所有其它 MIB

组和对象，只能进行读访问。使用团体名称的访问权限 CM 使用以下团体字符串来控制对通过 SNMPv1

访问其 SNMP 代理的验证权限：表格 5- 1SNMP 代理中的访问权限和验证 访问类型

用于验证的团体字符串 *) 读访问 public 读和写访问 private *)注意使用小写字母！说明 访问的安全性

出于安全原因，请更改众所周知的字符串 "public" 和 "private"

应用

另一个 PROFINET 接口的应用如下：

两个独立网络（例如，一个本地网络和一个上层网络）

地址空间可加倍为 $2 \times 4 \text{ KB}$

可连接的设备的*大数量可加倍为 2×64

分离为高速和低速总线系统/执行系统是为了高效利用控制器容量（仅适用于SIMOTION D435-2 DP/P
N、D445-2 DP/PN 和D455-2 DP/PN）

注意 SIMATIC S7-1500 的系统描述 (页 51)中的信息。

除了系统描述中的信息外，下面的技术规范也适用此模块。表格 6- 1 CM 1542-1 的技术规范 技术规范

部件编号 6GK7 542-1AX00-0XE0 工业以太网连接 数量 1设计 带双端口交换机的 PROFINET 接口，2 个 RJ-45 插孔 属性 100BASE-TX，IEEE802.3-2005，半双工/全双工，自动跨接，自动协商，光电隔离 传输速度 10/100 Mbps 老化时间 5 分钟 端口 X1P1 和 X1 P2 的特性 能够集成到环型拓扑/MRP 电气数据 电源 通过 S7-1500 背板总线 15 V 电流消耗来自背板总线 *大 220 mA 有效功率损耗 3.3 W 绝缘测试电压 707 VDC（型式测试）允许的环境条件 环境温度 机架水平安装的运行期间 0 到 +60 技术规范 相对湿度 运行期间 25 °C 时 95%，无冷凝 污染物浓度 符合 ISA-S71.04 严重级别 G1、G2 和 G3设计、尺寸和重量 模块规格 紧凑型模块 S7-1500，单宽度 防护等级 IP20 重量 400 g 尺寸 (W x H x D)35 x 142 x 129 mm 安装选项 安装在 S7-1500 机架中 允许的电缆长度（每个长度范围的备选组合）* 0...55 m *长 55 m 带有 IE FC RJ45 Plug 180 的 IE TP Torsion Cable *长 45m 带有 IE FC RJ45 的 IE TP Torsion Cable + 10 m 通过 IE FC RJ45 Outlet 的 TP Cord 0... 85 m *长 85 m 带有 IE FC RJ45 Plug 180 的 IE FC TPMarine/Trailing/Flexible/FRNC/Festoon/Food Cable *长 75 m IE FC TPMarine/Trailing/Flexible/FRNC/Festoon/Food Cable + 10 m 通过 IE FC RJ45 Outlet 的 TP Cord 0... 100 m *长 100 m 带有 IE FC RJ45 Plug 180 的 IE FC TP Standard Cable *长 90 m IE FC TP Standard Cable + 10 m 通过 IE FC RJ45 Outlet 的 TP Cord 产品功能 *** 有关详细信息，请参见 IK PI 目录的“接线技术”说明 设备铭牌上指定的认证 仅当产品上印有相应标志时，才表示已获得指定的认证（船级社证书除外）。可通过铭牌上的标志了解已为该产品授予了以下认证中的哪些认证。船级社认证对此不适用。 船级社证书和国家认证 有关船级社设备证书和特殊国家认证的信息 本产品满足下列 EC 指令的要求和安全目标，并符合欧盟官方文档中针对可编程逻辑控制器发布的协调欧洲标准 (EN)。 2014/34/EU（ATEX 防爆指令）

有关协调各成员国拟用于潜在爆炸性环境的设备和保护系统方面法律的 2014 年 2 月 26

日欧洲议会和理事会指令，EUL96 公文，2014 年 3 月 29 日，第309-356 页 2014/30/EU (EMC) 2014 年 2

月 26日欧洲议会和理事会 EMC 指令，用于协调各成员国电磁兼容性方面的法律；EU L96 公文，2014 年

3 月 29 日，第79-106 页 2011/65/EU (RoHS) 有关电气和电子设备中特定危险物质的使用限制的 2011 年 6

月 8日欧洲议会和理事会指令 向所有主管机关出具的 EC 符合标准声明可从以下地址获取 产品符合

IECEX的防爆要求。IECEX 分类： Ex nA IIC T4 Gc 证书： IECEx DEK 14.0089X 应用标准： – EN

60079-0 - Explosive atmospheres - Part 0: Equipment - General requirements – EN 60079-15 - 爆炸性气体环境 - 第

15 部分：防护类型 “ n ” 的设备保护 Ex ecIIC T4 Gc 证书： IECEx DEK 18.0019X 应用标准： – EN

60079-0 - Explosive atmospheres - Part 0: Equipment - General requirements – EN 60079-7- Explosive Atmospheres

- Part 7: Equipment protection by increased safety 'e' 可在 IECEx

证书中找到标准的*新版本阅读系统手册 “ S7-1500

自动化系统 ” 在安装、连接和调试之前，请阅读《S7-1500

自动化系统》系统手册中的相关部分（请参见 “ 前言 (页 3) >

文档指南 ” ）。在安装/拆卸设备时确保电源已关闭。组态对调试 CP 的一点要求是，STEP 7

项目数据必须完整。安装和调试步骤 步骤 执行注意事项和说明 1 安装和连接时，请按照《S7- 1500

自动化系统》系统手册中介绍的 I/O 模块安装步骤进行操作。2 通过RS-485 插口将 CM 连接到

PROFIBUS。CM 的下表面 3 接通电源。4 关闭模块的前盖，保持其在运行过程中处于关闭状态。5

调试的其余步骤涉及到下载 STEP 7 项目数据。下载到站时传送 CM 的 STEP

7项目数据。要加载站，请将项目数据所在的工程组态站连接到 CPU 的以太网/MPI 接口。

有关加载的详细信息，请参见 STEP 7在线帮助的以下部分：下载项目数据 使用在线和诊断功能