

覆膜专用模温机 水式模温机定制-成都珞石

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 覆膜专用模温机 水式模温机定制-成都珞石 |
| 公司名称 | 珞石机械（成都）有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:珞石机械 型号:EVO 厂地:成都 |
| 公司地址 | 成都市双流区牧鱼街118号 |
| 联系电话 | 4009933028 19130633857 |

产品详情

辊筒控温过程也是一个非常复杂的过程。在需要的温度下，在辊筒控温的过程中，采用辊筒成型的方法先将材料溶解，然后将材料通过模具挤出，形成所需的形状。

这是一个很难操作的过程，不仅要求操作前对设备进行检查，还要求操作人员有丰富的经验，需要技术和经验的双重结合才能完美的完成这个过程。覆膜专用模温机的技术人员能够很好的掌握设备的特点，在使用期间能够很好的操作，从而延长水式模温机定制的使用寿命，减少故障。

加热需要一定的时间，一些产品必须达到该温度才能适用，在开始工作之前，有必要将模具预热到使用温度。如果模具不预热，一方面模具温度低，容易导致成型困难、粘膜、铸件裂纹等缺陷，另一方面，模具温度变化太大，冷热应力大，容易导致模具损坏。严重的情况下，模具可能会爆裂。因此，模具在使用前的预热非常重要。用户应做好预热工作，不要急于使用，为挤出产品的稳定性打下基础。

注意油品的选择。使其反复加热，既能满足达到一定生产温度的要求，又能满足需热设备连续获得所需热能的目的，从而为产品提供良好的生产条件。导热油的质量决定了覆膜专用模温机的使用，有条件的話，应该半年换一次，新设备必须使用新的导热油。

定期做好维护工作，定期维护覆膜专用模温机真的很重要。尤其是新设备，更需要检查零部件、润滑系统、电控系统、导热油泵等的使用情况。使用一段时间后，或根据模温机厂家给出的要求，及时更换已严重磨损或不能再用的零件。