

覆膜辊筒模温机 滚筒模温机-成都珞石

产品名称	覆膜辊筒模温机 滚筒模温机-成都珞石
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:珞石机械 型号:EUO 厂地:成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

产品详情

为了保证覆膜辊筒模温机更好的使用，需要在使用现场正确操作，并按照厂家的说明书进行每一项检查和维护工作，这些做好是滚筒模温机定制的安装调试的基础。

- 1、管道安装：水温机安装完毕后，需要安装管道。这时候就要保证管道按照少弯短距离的规则安装。检查连接到热水出口和回流口的管路是否正确连接到要加热的设备上，以及管的直径是否一致。需要仔细检查，避免因接错导致温度异常，影响调试。
- 2、将覆膜辊筒模温机的主电源接到安全电控箱上，打开电源，检查设备是否有异常报警。设备的控制面板上有几个报警指示灯，根据出现的问题进行相应的处理。
- 3、以上两步完成后，打开热水进出口、冷却水进出口的所有阀门，然后运行循环泵。当泵正常运行无异常声音，水在封闭循环管路中循环时，需要观察系统压力，压力表压力是否稳定。由于覆膜辊筒模温机需要加压加热，所以补水压力需要达到一定值才能满足需求，应该大于2Kg但不大于3Kg。
- 4、经过几分钟的循环，管道内的残留空气被排出，你就可以调节温控仪表，开始加热过程了。温度升到需热设备工艺要求的温度后，保持正常运行，检查水温机是否能正常调节温度。
- 5、压力稳定，加热功能正常时，启动需热设备进行生产，检查成品质量。根据生产质量，修改参数设置。经过一段时间的正常运行，温度控制正常，完成了覆膜辊筒模温机的整个现场安装调试过程。

为了保证设备的长期稳定运行，必须做好覆膜辊筒模温机的调试工作，这是保证水温机设备安全运行重要的一步。当然，覆膜辊筒模温机的定期保养还是要做的，客户更要重视。