

重力浇铸机价格 卖重力浇铸机 重力浇铸机结构 重力浇铸

产品名称	重力浇铸机价格 卖重力浇铸机 重力浇铸机结构 重力浇铸
公司名称	泉州敬隆机械有限公司
价格	126500.00/普通
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区浔美工业聚集区域D-7
联系电话	0595-22422510 15392185307

产品详情

重力浇铸机价格 哪里有卖重力浇铸机 重力浇铸机结构 重力浇铸机厂家

产品属性重力浇铸机功能及技术参数1、模具最大轮廓直径:500mm2、模具最大重量

150kg3、模具板最大间离 510mm4、最大合模行程 270mm5、测浇注角度范围 0° -90° 6、前浇注角度范围 0° -110° 7、模具浸液角度范围 0° -90° 8、工作油压 50-70bar9、电机功率 3.75 0.75 0.75kw10、三相电源 380v/50hz(用户特殊要求除外)11、油箱容积 220l12、模具浸液槽容积 375l 375l13、设备净重 2000kg14、设备最大轮廓尺寸

1650*2300*1720mm联系人李经理：13004834129热线电话：400-002-2510使用及维护? jd-500 设备的使用5-1

设备启动前的准备在每次启动设备前需进行下列检查: ? 确保无杂物或工具等堆放在设备上; ?

确保所有的工作人员均在设备活动范围外的安全地域; ? 确认急停开关处于断开状态.5-2 浇注循环的开始?

开启电控柜上的总电源开关; ? 确认急停按钮处于断开状态. ? 启动油泵; ?

按动循环按钮开始工作循环.基本循环描述? 铸造循环分3个阶段:模具浸涂,准备浇铸,浇铸. ? 铸造循环过程(

前浇):模具浸涂、下芯、合模、工作台下降至水平位置、浇铸旋转、开模、取件。每个月彻底检查一次

油管及其接头是否良好，以防止油管或接头的损坏; ? 每个月检查一次脚踏板的状况; ?

每个月检查并清理一次电控柜内的灰尘。在清理期间，必须关闭电源; ? 每个月检查一次合模开关; ?

每周检查一次接近开关的状态是否良好。其他说明设备润滑 润滑是为了提供机器和部件高效的工作，避

免损坏和事故，但不同的机器和部件使用的润滑油也大不相同。建议润滑列在本章节后面示意图上的润

滑点，最好使用适合的润滑剂; 按下图定期润滑。用油枪手动加油前要彻底清洁注油孔附近的地方，润

滑油要加满并清除溢出的润滑脂。没有特殊的要求，应该在机器停止时在加油。确保机器不会突然起动

。交易说明jingda公司对其产品的保质期为12个月（自安装调试完计时或设备发货日期计时13个月），但

炉衬的保质期为6个月（自安装调试完计时或设备发货日期计时7个月）。视频地址：[http://v.youku.com/v](http://v.youku.com/v_show/id_xndgzjmjexndu2.html)

_show/id_xndgzjmjexndu2.html泉州敬隆机械有限公司的品牌是 << 敬达机械 >> 李赐洪手机13004834129网

站：www.jingdajixie.com.铸造设备和水暖设备如射芯机/壳芯机或重力浇铸机。 << 自动化铸造成套设备

>> 请多了解我们：可以客户资源共用合作！！！！邮箱：sale@cnjingdajx.com或 qq：578192424[http://w](http://www.cnjingdajx.com)

www.cnjingdajx.com