

厦门墨轮 打码机墨轮 生产批号墨轮 热烫墨轮 厦门鑫四方包装

产品名称	厦门墨轮 打码机墨轮 生产批号墨轮 热烫墨轮 厦门鑫四方包装
公司名称	厦门鑫四方包装机械有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	厦门厦门市同安区工业集中区建材园13栋108
联系电话	0592-7238377 18965150038

产品详情

厦门墨轮 打码机墨轮 厦门固体墨轮 热烫墨轮 厦门鑫四方包装产品介绍热烫墨轮也叫固体墨轮或打码墨轮.厦门鑫四方包装机械(www.xsfbz.com)专业生产。主要应用于：生产包装食品、饮料、医药时，塑料薄膜、纸质材料等表面需要即时印制生产日期、批号、有效期、重量、数量等标识。热烫墨轮是由油墨和海绵载体组成的，油墨和海绵载体都是需要特殊工艺处理的，海绵载体经过高密度的压缩和工艺加工，然后在海绵载体内注入油墨就成了热烫墨轮。热烫墨轮是配套于墨轮打码机使用的。与墨轮打码机配合可实现快速印字。墨轮的最大的优点是打印成本低。产品属性产品种类：低温：打印字迹清晰，附着力、速干性较好，使用寿命长，适宜低温冷藏，不适宜高温快速打印。90 -130 中温：打印字迹清晰，附着力、速干性好，使用寿命长，适宜低温冷藏，适宜快速打印。120 -150 高温：打印字迹清晰，附着力、速干性优，使用寿命长，适宜低温冷藏，适宜高温快速打印。140 -180 进口：采用进口原料加工而成，包含以上所有优点，打印更清晰，附着力更强，次数更多。100 -180 常用规格：

36mm×10mm 36mm×16mm 36mm×32mm 36mm×40mm

40mm×40mm 48mm×60mm规格说明:热烫墨轮规格指的是底面直径×高度单位是毫米，内孔内径：

半英寸,国内和国际常用标准叫法稍有误差，例如：国际通用规格是：(mm) 36×12, 35×16, 36×32, 36×36 国内通用规格是：(mm) 35×10, 35×15, 35×30, 35×35因墨轮本身为海绵体，所以微小误差并不影响使用，购买之前可咨询客服产品颜色：黑、白、黄、红、蓝等注：可根据客户要求定做特殊规格和颜色其他说明使用方法：首先将墨轮放在预热器中预热10分钟左右如没有预热器可直接在墨轮打印机上预热打码机字轮与热烫墨轮间隙调整到最佳位置注：由于打码机种类繁多，温度要根据实际打印效果来调整，打印效果受温度影响。注意事项：1、打印次数又叫打印寿命它是一个衡量墨轮质量好坏的最重要的指标，也是普通国产墨轮和进口墨轮的差距所在。影响打印次数的关键是油墨的配方。2、使用温度固体油墨融化时需要的温度，同样是影响打印次数的关键。如果温度低，油墨不能融化海绵内的油墨不能完全释放，再好的油墨也不行。3、抗擦性是打印样品和其他物品摩擦时，印样发生的变化。常用印样和白纸摩擦，施加一定的压力，印样完全擦去时摩擦的次数来衡量。4、附着力就是指油墨印在薄膜上，其附着在薄膜上的强度。常用文具胶带粘帖，再拉开，观察多少次能把油墨完全粘掉。交易说明免费提供样品测试，您只需支付运费即可。我们承诺:如您对产品质量不满意，在不影响二次销售的前提下，我们无条件退换,退或换您说了算。量大优惠。可定做各种颜色和规格的墨轮。