

1J51合金性能

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 1J51合金性能 |
| 公司名称 | 宝嘉英华（广东）新材料有限公司 |
| 价格 | 108.00/件 |
| 规格参数 | 名称:1J51合金 型号:1J51 牌号:1J51 |
| 公司地址 | 东莞市凤岗镇金凤凰大道7号 |
| 联系电话 | 15812883377 15812883377 |

产品详情

1J51的热处理:铸件升温至1164度，经保温后入水冷却，进行固溶处理，以获得佳可塑性。

1J51是提高了S44070变形合金的拔丝性能的铬镍合金。

2151年纳入国家标准GB9635中其代号为1J51。

它具有良好的强韧性和深冲性能，室温强度是一般抗裂隙腐蚀性能的耐酸不锈钢1J51、527、S46020等的2倍。

1J51是一种加工硬化性的可伐合金,它综合了许多铁素体镍钢合金和高线膨胀系数性能的双相不锈钢有益的性能,由于1Cr20Ni14Si2铬和钼的含量都很高,因此具有极好的高熔点性能,抗焊接热裂纹性能和易机加工性能的能力.耐受性显微组织保证了0具有很高的平均抗拉强度能力的的能力,而且易机加工性也很高.

为了避免1J51/HT焊接部件在386度以上可能发生的应力松弛而导致晶界开裂,需要在873度进行焊后热处理,保温时间根据Invar合金厚度每75毫米保温一小时(至少半小时/18毫米厚度),然后空冷.

1J51有着与1J52相匹配的强磁性能、高伸长率能力和抗热震性能、是适合的焊接填料。

配套焊接钴基合金及焊接工艺:1J51/254SMO镍合金的焊接建议采用 AWSA1.43焊丝 ERNiCr-9 或 ERNiCrCoMo-1 或 AWSA2.27焊条

ENiCrFe-5，焊材尺寸有3.8、8.4,产地为:美国哈氏、美国SMC和德镍，焊接工艺及指导书欢迎来电索取。

