

挤出级工艺美国杜邦 TPE 7246抗化学 耐老化 热稳定

产品名称	挤出级工艺美国杜邦 TPE 7246抗化学 耐老化 热稳定
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	40.50/千克
规格参数	名称:紫外线稳定TPE 品牌:美国杜邦 型号:7246
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室（注册地址）
联系电话	0769-89070333 13686289316

产品详情

挤出级工艺美国杜邦 TPE 7246抗化学 耐老化 热稳定

TPE材料加工成型之温度选择的重要性

- (1)TPE/TPR包胶PA,建议二次注塑温度240~270 .
- (2)TPR包胶PS(HIPS,GPPS) , 建议二次注塑温度160~190
- (3)TPE硬度为0~15A超软材料 , 注塑温度130~270度.
- (4)TPE/TPR硬度在20~110A.单独注塑成型 , 建议温度140~230度
- (5)TPE/TPR包胶PP.二次注塑温度建议在160~200度
- (6)TPE/TPR包胶ABS/PC.二次注塑温度建议在180~220度.

物理性能测试条件测试方法测试结果单位

密度 / 比重	240 ° C/2.16kg	ISO1183
熔体质量流动速率	240 ° C/2.16kg	ISO1133
熔体体积流动速率	240 ° C/2.16kg	ISO1133
收缩率	TD	ISO294-4
	MD	ISO294-4
吸水率	23 ° C,24hr	ISO62
	饱和,23 ° C,2.00mm	ISO62
	平衡,23 ° C,2.00mm,50%RH	ISO62
机械性能测试条件 拉伸蠕变模量	测试方法测试结果单位1000hr	ISO899-1

弯曲模量		ISO4678
拉伸模量		ISO527-2
拉伸应力	屈服	ISO527-2
	断裂	ISO527-2
	5.0%应变	ISO527-2
	10%应变	ISO527-2
	50%应变	ISO527-2
拉伸应变	屈服	ISO527-2

	断裂	ISO527-2
标称拉伸断裂应变		ISO527-2
拉伸蠕变模量	1hr	ISO899-1
热性能测试条件 热变形温度	测试方法测试结果单位 0.45MPa,未退火	ISO75-2/B
	1.8MPa,未退火	ISO75-2/A
脆化温度		ISO974
玻璃转化温度 ³		ISO11357-2
维卡软化温度	--	ISO306/A50
	--	ISO306/B50

熔融温度3

ISO11357-3