

力士乐伺服电机维修常见故障及解决方法

产品名称	力士乐伺服电机维修常见故障及解决方法
公司名称	上海斯裕自动化设备有限公司
价格	300.00/台
规格参数	博士力士乐:提供技术支持 提供上门服务:提供免费安装 德国:力士乐数控机床维修
公司地址	上海市嘉定区曹安公路2300弄54号
联系电话	021-56313356 15000489650

产品详情

力士乐伺服电机维修常见故障及解决方法

力士乐伺服电机维修常见故障一：电动机不能启动或启动不正常力士乐直流伺服电机在应用出现此类故障的原因通常有三种，是电动机负载过重；第二有可能是电动机轴承磨损,所以导致转子卡住；第三换向器间发生短路也会造成这种故障；第四有可能是电源电压过低；第五很有可能是电刷和换向器接触不良力士乐伺服电机维修提醒：当力士乐伺服电机出同这类故障之后，可以采取的排除方法主要有四种，首先应当减轻负载，然后再清洗或更换转轴；随后还需要查找短路点,同时应该清除短路或变更换向器；第四点就是检查电源,尽量改善电源电压条件。当然，除了以上四个步骤之外，还可以通过调整电刷的弹簧压力,以及研磨电刷,修理换向器等这些措施来排查故障。力士乐伺服电机维修常见故障二：电动机转速太快或太慢通常情况下，力士乐伺服电机出现转速太快或者太慢的原因主要有两种，分别是电源电压过高或过底，还有电刷位置不对。关于些类故障的排除方法也有两种，种就是调整电源电压。第二种则是调整电刷位置。在力士乐伺服电机维修过程中，大多数技术人员都会采取这两种方式来排除此类故障。力士乐伺服电机维修常见故障三：电刷下的火花过大电刷下的火花过大也是由多种原因引起的，主要可以包括四种，，刷握松动或安装位置不正确；第二，电刷磨损比较严重或弹簧压力不足，进一步造成电刷与换向器接触不良，从而导致火花过大现象的发生；第三，换向器片间短路也会造成这种故障；第四，电枢绕组短路以及电枢断路或接地也会出现火花过大的现象。在力士乐伺服驱动器维修过程中，关于此类故障的排除方法主要包括以下几种：第一、紧固或调整刷握位置；第二、研磨或更换电刷,同时还应该调整弹簧压力第三、更换换向器；第四、更换绕组。