北京大型数控钻床|上海交大数控钻床系统|数控钻床配件与维修

产品名称	北京大型数控钻床|上海交大数控钻床系统|数控钻床配件与维修
公司名称	郑州华洋电气设备有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	荥阳市贾峪路口
联系电话	0371-64997888 15938756177

产品详情

北京大型数控钻床|上海交大数控钻床系统|数控钻床配件与维修数控钻床|龙门式数控钻床|高深度数控钻床|高精度数控钻床|数控钻床厂家|最耐用的数控钻床郑州华洋数控机床有限公司是一家集数控深孔钻机床、深孔钻床、数控深孔钻、精密深孔钻及深孔钻配件的研发、生产、销售、服务于一体的制造型企业。多年以来，致力于推动深孔钻床的高精度、高效率、低成本、操作人性化发展是台炬的宗旨！在中国，台炬深孔钻床的市场份额在不断扩大，业务遍及全国各地。目前，台炬的主要产品包括:数控机床、深孔钻床、数控深孔钻、卧式深孔钻、精密深孔钻、深孔钻配件和深孔钻加工等。公司有一支精锐的研发团队不断地对这些小型的钻床，铣床，加工中心，攻丝机，精雕机，分度盘等cnc设备及其配件做着精细化的改善。 自2003年研究小型数控机床开始,公司针对小型五金零件加工的要求针对性开发出一系列小型工业数控机床。特别是一些小型的数控钻床、数控铣床，数控雕铣机，数控加工中心，攻牙机和分度头。这些cnc设备都非常适合小型加工零件的特殊需求，也赢得这块细分市场的一致好评。我们的设备广泛应用于模具行业、汽车行业、纺织机械行业、医疗器械行业和电力汽轮机行业。台炬高品质的数控深孔钻以其优秀的售前售后服务受到了用户的一致好评，并且赢得了各行业的广泛认可和赞誉。为客户创造价值，为台炬赢得发展，这将是我们永远的追求！联系人：郑长江 手机：15938756177 销售热线：0371-64997888一、机床用途龙门数控钻床主要用于管板类零件的钻孔和轻铣。二、机床结构1、机床主要由床身、工作台、龙门、溜板、动力头、数控系统、冷却排屑系统等部分组成。2、龙门数控钻床机床采用床身、龙门固定，工作台移动的形式。3、床身、龙门为焊接件，工作台为铸铁件，加工前经高温退火，半精加工后二次退火去除应力，然后再精加工，可保证机床精度稳定。4、龙门数控钻床共有3个数控轴，床身上装有重型直线导轨，工作台可沿导轨作纵向运动（x轴），龙门横梁上也装有直线导轨，溜板可沿导轨作横向运动（y轴），溜板上装有滑块，动力头上装有导轨，动力头可在溜板上作垂直方向运动（z轴），x、y、z轴都采用伺服电机加滚珠丝杠驱动。5、动力头主轴采用台湾普森公司的精密主轴，变频电机驱动，可根据需要无级调速。主轴bt40锥孔，可通过接杆装钻头或铣刀、主轴箱装有松刀缸（气液增压）、换刀方便。并可配装刀具中冷接杆，实现高速切削。6、工作台两侧，装有螺旋排屑器（2个）可自动排屑。机床采用水冷，配备冷却液供给、回收、循环过滤系统。7、数控采用fagor8035系统，配备rs232接口和彩色显示屏，中文操作界面，可现场/外部pc输入工件，操作简便。8、机床x、y轴导轨和丝杠都配备防护罩。x轴配备钢板防护罩，y轴配备风琴式防护罩。9、为了确保机床的可靠性，关键件均采用进口优质品，见进口件目录。※数控滑台钻削动力头，可以控制孔深，具有钻盲孔、扩孔、倒角功能。※数控平面钻床在x、y方向自动找点进行钻孔加工。※数控平面钻床四个加工位置，12个液压夹紧钳，能够装夹四组工件，钻孔的同时可以装卸工件。※数控平面钻床cnc、plc控制，crt显示。※数控平面

钻床编程软件基于windows平台，带有cad接口，编程快速方便，预览形象直观。※数控平面钻床自动排屑，冷却液循环使用。