

# 压滤机结构、板框压滤机结构及工作原理

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 压滤机结构、板框压滤机结构及工作原理         |
| 公司名称 | 禹州市兴泰压滤机制造厂                |
| 价格   | .00/普通                     |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 许昌河南省禹州市古城路口               |
| 联系电话 | 86-03748623186 13803745305 |

## 产品详情

产品介绍压滤机结构、板框压滤机结构及工作原理：板框压滤机按照工作方式可以分为手动式板框压滤机、全自动板框压滤机、半自动板框压滤机；板框压滤机亦可以按其重要组成元素——滤板来区别，常见的有聚丙烯板框压滤机、橡胶板板框压滤机等。压滤机根据是否需要对滤渣进行洗涤，又可分为可洗和不可洗两种形式，可以洗涤的称可洗式，否则称为不可洗式。可洗式压滤机的滤板有两种形式，板上开有洗涤液进液孔的称为有孔滤板(也称洗涤板)，未开洗涤液进液孔的称无孔滤板(也称非洗涤板)。可洗式压滤机又有单向洗涤和双向洗涤之分，单向洗涤是由有孔滤板和无孔滤板组合交替放置；双向洗涤滤板都为有孔滤板，但相邻两块滤板的洗涤应错开放置，不能同时通过洗涤液。1.手动板框式压滤机分别由滤框、滤布、滤板和滤板滤布组成的过滤部件和对过滤部分进行压紧(手轮、千斤顶)的机架部件，止推板端各孔，分别为进料孔，进洗涤液孔，滤液排出集液孔，洗涤液排出集液孔等。根据您选用的压滤机型号接装管路。2.液压压紧板框式压滤机由主机(机架和滤室)、液压部件和电气等部分组成。2.1主机部分主机由两根横梁，其两端分别固定在止推板1和液压缸座11的两侧面，构成机架。在左右横梁8上垂直搁置、依次排列着由滤框3、滤板4、滤布5组成的若干滤室；并可沿横梁作水平方向移动。压紧板7与活塞杆9铰接。由液压缸活塞驱使前后移动，压紧滤框、滤板，达到液压工作压力后，旋转锁紧螺母10锁紧保压。再关闭电机，即可进料过滤。产品属性板框压滤机的工作原理：用于固体和液体的分离。与其它固液分离设备相比，压滤机过滤后的泥饼有更高的含固率和优良的分离效果。固液分离的基本原理是：混合液流经过滤介质(滤布)，固体停留在滤布上，并逐渐在滤布上堆积形成过滤泥饼。而滤液部分则渗透过滤布，成为不含固体的清液。使用方法板框压滤机由交替排列的滤板和滤框构成一组滤室。滤板的表面有沟槽，其凸出部位用以支撑滤布。滤框和滤板的边角上有通孔，组装后构成完整的通道，能通入悬浮液、洗涤水和引出滤液。板、框两侧各有把手支托在横梁上，由压紧装置压紧板、框。板、框之间的滤布起密封垫片的作用。由供料泵将悬浮液压入滤室，在滤布上形成滤渣，直至充满滤室。滤液穿过滤布并沿滤板沟槽流至板框边角通道，集中排出。过滤完毕，可通入清洗液洗涤滤渣。洗涤后，有时还通入压缩空气，除去剩余的洗涤液。随后打开压滤机卸除滤渣，清洗滤布，重新压紧板、框，开始下一工作循环。维护和保养日常的维护保养：(1)注意各部连接零件有无松动，应随时予紧固。(2)压紧轴或压紧螺杆应保持有良好的润滑，防止有异物。(3)压力表应定期校验，确保其灵敏度。(4)拆下的板框，存放时应码放平整，防止挠曲变形。(5)每班检查液压系统工作压力和油箱内油量是否在规定范围内。(6)油箱内应加入清洁的46#液压油，并经80-100目滤网过滤后加入，禁止将含杂质或含水分的油加入油箱。(7)操作人员应坚持随时打扫设备卫生，保持压滤机干净整洁。其他说明压滤机适合应用于：一、食品：果汁饮料、黄酒啤酒、白酒、酵母、植物蛋白、甜蜜素、葡萄糖、淀粉糖、麦芽糖、淀粉、米粉、卡拉胶、味精、香精、酱油、口服液二、化工：燃料颜料、烧碱、纯碱、氯碱盐、白碳

墨、皂紫、芬墨、漂白粉、立德粉、荧光粉、保险粉、氯酸钾、硫酸钾、硫酸亚铁、氢氧化铁、净水剂、硫酸铝、聚合氯化铝、碱式氯化铝 三、医药：  
抗生素类：红霉素、螺旋霉素、四环素、土霉素等；中药：肌醇、有机磷、糖化醇等 四、冶金：  
钼矿、铁矿、锌矿、铜矿、银矿、金矿等 五、炼油：黄油、石油、食用油、甘油、植物油、机械油等  
六、污水处理：化工污水、冶炼污水、印染污水、制药污水等做液固分离、、、交易说明供需双方签订购销合同，按照合同执行