

东莞弹簧检测 弹簧垫片检测

产品名称	东莞弹簧检测 弹簧垫片检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

东莞弹簧检测 弹簧垫片检测

弹簧材料力学性能检验的项目有拉力试验、扭转试验、弯曲试验及缠绕试验等。常用弹簧钢丝力学性能检验的具体要求如下。

碳素弹簧钢丝(GB 4357—84):拉力,扭转试验(A组, 10%, 不少于3盘, 两端; B、C组, 逐盘两端), 弯曲试验 ($d > 6\text{mm}$; 逐盘一端), 缠绕试验 ($d \leq 6\text{mm}$ 心棒直径 $D = d$, 缠绕5圈以上无裂纹和断裂) 备注 (A组仅在需方要求时, 才做扭转、弯曲、缠绕试

琴钢丝(YB / T5101):拉力扭转试验(逐盘两端),缠绕试验($d < 4\text{mm}$, 缠绕心棒 $D = d$, $d \geq 4\text{mm}$ 缠绕心棒 $D = 2d$, 缠绕5圈不得折断或破裂)备注 (拉力试验时, $0.2 \sim 1.4\text{mm}$, 超出规定上下限 $\pm 39.2\text{MPa}$, 其他尺寸超出规定上下限 $\pm 29.4\text{MPa}$ 允许交货)。

油淬火回火弹簧钢丝(YB / T5008)(YB / T5102 ~ 5105):拉力试验 (同一盘钢丝波动不大于147MPa, 阀门用钢丝波动不大于73.6MPa), 扭转试验 (阀门用油淬火碳素弹簧钢丝也可做反覆扭转试验; 标距250mm, 向一方向扭转7圈后, 反向扭转直至破断), 弯曲试验 ($d > 6\text{mm}$), 缠绕试验 ($d \leq 4\text{mm}$, 心棒直径 $D = d$, $d > 4 \sim 6\text{mm}$, 心棒直径 $D = 2d$, 缠绕2圈以上表面不得产生裂纹或破断), 备注 (油淬火硅锰合金弹簧钢丝心棒直径一律等于 $2d$)。

硅锰合金弹簧钢丝(GB5218):缠绕试验 ($d \leq 5\text{mm}$ 进行缠绕试验, 心棒直径 $D = 3d$), 备注 ($d > 5\text{mm}$ 硬度不大于HB302(HRC32.5))。

铬钒合金弹簧钢丝(GB5219):缠绕试验 ($d < 5\text{mm}$ 进行缠绕试验、心棒直径 $D = 2d$, 缠绕圈数不少于10圈), 备注 ($d \leq 5\text{mm}$ 硬度不大于HRC33)。

除了上述试验项目外, 还要求同一盘原材料软硬基本一致, 否则会造成卷簧时外径控制不稳, 簧圈之间的同心度变差, 甚至会在有些簧圈上产生棱角, 这种现象在自动卷簧机卷簧时尤为明显, 软硬不一严重的原材料不能在自动卷簧机上卷簧时, 改用半自动卷簧机卷簧, 上述现象会有所改善。