

巴斯夫 尼龙PA6 8333G 韧性好 密度低 耐疲劳性能突出

产品名称	巴斯夫 尼龙PA6 8333G 韧性好 密度低 耐疲劳性能突出
公司名称	上海忠塑塑化有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:巴斯夫 品名:PA6 尼龙 销售商:佳盼塑胶
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	021-80468006 13120932899

产品详情

巴斯夫 尼龙PA6 8333G 韧性好 密度低 耐疲劳性能突出

PA6采用干燥处理:

由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭，如果湿度大于0.2%，建议在80° 以上的热空气中干燥16小时，如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105° ,8小时以上的真空烘干;熔融温度:230-280° ，对于增强品种为250-280° ；模具温度:80-90° ，模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性，对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90° ；对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度，增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性，如果壁厚大于3mm，建议使用20-40C的低温模具，对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80° 。