

清洗玻璃白点问题及解决方案,品牌厂家海风晒给您

产品名称	清洗玻璃白点问题及解决方案,品牌厂家海风晒给您
公司名称	深圳市海风润滑技术有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	深圳广东省深圳市宝安区龙华镇民治大道鑫茂写字楼B3008室
联系电话	86-075528188575

产品详情

盖板玻璃清洗白点问题及解决方案,品牌厂家【深圳海风周小姐13632774898】晒给您
玻璃清洗剂厂家【海风】教您光学玻璃清洗中白点问题分析与解决方案：玻璃清洗是依据玻璃表面脏污形成的不同原因而采取不同的清洗工艺。生产过程中存在的问题一般有以下几个方面：一是工作环境与设备，二是工艺条件，三是操作条件。一般来说工作环境与设备问题，工厂投产前都能够进行很好的设计。工作场地为无尘车间，同是配有空调，清洗设备前后约十个槽。两至三个清洗槽，四个以上的逆流漂洗槽，慢拉干槽，烘烤槽，清洗槽与漂洗槽配有可调节功率大小的超声波。全线使用反渗透设备制取纯水等。操作条件一般会随清洗工艺条件设定而固定，不同的清洗工艺会设定不同的操作条件，这个也很好控制。比如，温度、清洗时间、更换药水频率等。最难设定的就是工艺条件，这个经常会由于玻璃表面脏污变化而做出相应调整。比如，清洗白玻与丝印后玻璃，使用不同清洗线或分开清洗槽清洗、调整清洗时间、调整药水槽的浓度、温度等。可调整的因素比较多，这需要我们的现场管理人员有很好经验来把握控制，但某些工厂常因管理不到位，在这方面出现许多不必要的生产问题，这需要对我们的管理人员加强培训，但往往我们的管理人员既当管理者又当员工，这对正常生产又起了一定的负面影响。玻璃清洗的工艺流程为：药水槽一 ----- 药水槽二 ----- 清洗槽一 ----- 清洗槽二 ----- 清洗槽三 ----- 清洗槽四 ----- 慢拉干槽 ----- 烘烤槽 视窗玻璃、手机玻璃清洗中出现的主要问题是白点和水印。（要说明的是，这是按照正常的工艺流程进行生产操作，而且操作一定是规范的）。如果仅是水印问题则需要检查纯水系统，全线使用的纯水电导率应在2um以下。白点问题则比较复杂，比如药水槽浓度，使用时间长短，温度高低，清洗时间等多方面考虑，特别是对平磨后白片玻璃经简单清洗后，需要及时转运至清洗槽旁，中间停留时间不要过长，最好清洗前用纯水浸泡一段时间，有些经过脱墨返工产品放置时间过长，玻璃表面灰尘、水迹、油污等已经干涸，这些产品在清洗前更需要增加特殊的处理，方可将表面的脏污彻底清洗干净。一般来说使用效果好的药水，增加温度，延长清洗时间，加强超声波频率等都能解决白点问题。对于丝印后的玻璃，其表面上附有的吸盘印、白点，则清洗时需要给予特别的注意，一是丝印的油墨不能翘边、脱落、变色等，二是其上面的镜面银字母不能有缺陷、掉落。这两个特殊的地方在清洗时需要特别注意。如果还按照以上的工艺流程去清洗，则清洗后的效果会很差，成品率非常低，这时候必须采取补救措施。例如，用有机溶剂或碳酸钙粉末、抛光粉擦拭。这个工作量非常大，而且不一定能够擦拭干净，方法不可行。对于这一类产品，如果采取先用药水浸泡一段时间，再用上面的清洗方法则清洗质量大大提高，减少不必要的擦拭工作。【深圳海风】研发的ak161盖板玻璃清洗剂应用在玻璃清洗前浸泡，能很好地解决玻璃清洗中的白点问题。至于生产中出现的其它问题，比如划伤、崩边

等，则需要从前到后逐个检查，从开料开始，到仿形、平磨、抛光、钢化、丝印后等各个工序。