

高温水冷却塔，工业冷却塔

产品名称	高温水冷却塔，工业冷却塔
公司名称	辽阳双佳流体机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省辽阳市太子河区羹双树村
联系电话	0419-2384168 13354199566

产品详情

一种高效节能型冷却塔

辽阳双佳流体机械设备有限公司自主研发、生产制造一种高效节能型冷却塔，此产品已经获得国家多项国家专利

，填补国内外冷却塔、行业的空白，引领冷却塔行业新的潮流。在多年的实践中，得到用户的一致好评。

目前普遍应用的填料冷却塔

是利用成膜或点滴理论，将需要降温的循环冷却水均匀分布到填料上，通过填料形成水膜进而加大水与冷、干空气的传质、传热。这种冷却塔，水与空气的接触面积小，填料对空气阻力大，水成膜后，填料内形成水封，空气流通面积减小，只有加大风扇电机功率来克服这种弊病，能耗相对较大。使用一段时间后，填料堵塞，水的成膜效果受影响，空气流通更差，塔的整体冷却效果将大大降低，因此这种塔故障率高，检修量大，维修费用高。

本公司生产的自动旋转雾化式冷却塔

打破了传统填料式冷却塔的成膜理论，利用目前国际最先进的雾化理论，采用本公司专利技术—自动旋

转雾化装置代替传统的填料及布水装置，将冷却循环水分散成直径为0.01mm的水雾，传质、传热面积大于填料式冷却塔，整个冷却塔基本上变成一个空塔，大幅度降低了塔系统阻力进而提高了风量，（雾化水雾在塔内向上喷射，靠自重下落，实现与冷、干空气顺流、逆流两次热交换、传导，提高了热水在塔内的停留时间，）热水与轴流风机抽吸的冷风在极大表面和气水比下进行充分、较长时间的热传导、交换，因此处理水量大、循环冷却水的温降大、能耗小、运行费用低。

经过实践证明，处理同样流量和温降的热水，雾化式冷却塔比传统填料式冷却塔，能耗减少16%、维修量减少50%。

自动旋转雾化式冷却塔与传统填料式冷却塔相比较还具有以下不可比拟的优点：无堵塞、少维修、运行稳定可靠。彻底消除了填料塔因循环水中的杂质堵塞填料和填料老化、变形、脆裂、布水喷头堵塞及冲落、填料碎片堵塞管道、泵和换热器等一系列影响塔和工艺系统设备性能的现象。

工作原理

注：以上是针对单塔所做的结构说明，对于不同的处理量，可以组成双塔、多塔结构。

工作原理：

具有一定压力的循环冷却水经进水管进入冷却塔，在雾化器的旋流喷射作用下，被雾化成直径为0.1mm的雾汽向塔顶方向喷射，喷射产生的反推力带动自动旋转装置旋转，致使雾化水充满整个塔体。安装在塔顶的轴流风机旋转，将周围环境的冷、干空气通过进风窗强行吸入冷却塔内与循环冷却水进行传质、传热。雾化器喷射出的雾化水流流速很快，并具有夹带、卷吸作用，使雾化器周围产生一定负压，加大了冷却塔从周围环境的抽风量和进风流速，同时带动底部空气向上流动，致使冷、干空气与水雾混合、接触更充分(气水比可达1.2左右)，雾化水流的颗粒得到了进一步细化，直径可降至0.01mm，气、水充分混合后的雾气流向上喷射至安装在塔顶的收水器上，水被截留并以水帘状重新返回冷却塔内，空气和水中的热量经由收水器排出塔外。

由以上工作过程可见，循环冷却水在冷却塔内有上升、悬浮、下降三个过程。同时冷却也有顺流冷却与逆流冷却两个过程，因此与冷、干空气接触时间更长、更充分，带走的热量更多。同时，由于取消填料，空气阻力现象不存在，降低了带动风机旋转的电机的功率，达到了降低运转费用和提高进出水温差的效果。另外，雾化后水与空气的接触面积远远超过填料式冷却塔水与空气的接触面积。基于这几项，雾化式冷却塔热交换效率更高，电机功率风扇型号选用更小，节能效果更明显。