

性更好,组织均匀,具有良好的高温强度,韧性与抗高温疲劳性能,能承受温度骤变,适宜在高温下长期工作,具有优良的切削性能和抛光性能,淬火温度1020 。是制作大,中型铝合金压铸模的较佳材料。

用途

SKD11在铝、 锌压铸用模具材料方面,应用为广泛,此钢含有钨成分之耐高温gaoji合金钢,适用于热作,铝、 镁、 锌、 铜合金压铸模,切槽刀,剪刀及热锻动作,塑胶型模,热作铰刀,轧刀,一般热作锻模,热螺栓模,热间各种工具等

特性

- 1、 高温强度和韧性好,耐磨性较佳,易切削;
- 2、 SKD11是一种有很好强度、 韧性及耐热平衡性的热模具钢,近年来随着各向同性产品的开发而日益向高韧性等方面发展,它可以使模具寿命更长,性能更稳定,且易于加工,热处理变形小

产品特点

- (1)进行了真空脱气精炼,因此内部质量极为清洁。
- (2)机械加工性良好。

(3)淬透性良好,空冷就能硬化,无需担心淬裂。

(4)热处理变形非常小,淬火偏差极小,适合有精度要求的模具。

(5)耐磨性极为 ,适合用作锈钢或高硬材料的冲裁模。

(6)韧性良好。

深冷处理

为获得高硬度和尺寸稳定性,模具在淬火后立即深冷-70摄氏度至-80摄氏度,保持3-4小时,然后再回火处理,经深冷处理的工具或模具硬度比常规热处理硬度高1-3HRC。

形状复杂和尺寸变化较大的零件,深冷处理有产生开裂的危险。

氮化处理

模具或工件氮化处理后,表面形成一层具有很高硬度和一定耐蚀性的硬化组织。

出厂硬度/DELIVERY HARDNESS 软性退火至约HB210 特性用途特性高耐磨的通用冷作模具钢;淬火性佳,热处理变形少。

其优点:(1)进行了真空脱气精炼,因此内部质量极为清洁

(2)机械加工性良好 (3)淬透性良好,空冷就能硬化,无需担心淬裂

(4)热处理变形非常小,淬火偏差极小,较适合有精度要求的模具

(5)耐磨性极为,较适合用作锈钢或高硬材料的冲裁模 (6)韧性良好. 用途此钢易于车削,并宜制锋利刀口,剪刀,圆锯,冷或热作修整模,滚筒边,螺丝纹,线模,铣刀,冲击模,圆型滚筒,制电力变压器心冲模,切割钢皮轧刀,钢管成型滚筒,特殊成型滚筒,精密规,形状繁杂之冷压工具,心轴,冶金,锡作模,塑胶模,螺钉等。