

# 化工电加热导热油炉 导热油式电加热炉-成都珞石

产品名称	化工电加热导热油炉 导热油式电加热炉-成都珞石
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:珞石机械 型号:EUO 厂地:成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

## 产品详情

关于化工电加热导热油炉焊接接头的探伤要求是在听取有关单位意见基础上，参照国外有关规范的规定而做出的。本规程没有按气相炉和液相炉探伤分别提出要求，而是根据不同受压元件提出了不同要求。

- 1、导热油式电加热炉锅筒的纵环焊缝、封头拼接缝，仅增加了允许采用超声波加至少25%射线探伤的规定，与80版蒸汽锅炉规程要求一样。这样规定主要考虑超声波加25%射线探伤，完全可以查出焊缝中存在的缺陷，达到安全要求，又可以降低生产成本。25%射线探伤必须包括纵缝和环缝交叉接头部分。
- 2、对于受热面管的对接接头的探伤，是按受热情况不同分别提出要求，受热不同是指受辐射热和对流热。在征求意见稿中，分别规定为25%和10%探伤抽查。反馈回来的意见中，有些单位认为要求低了，建议改为50%为宜；有的单位认为这一要求还可以低一些。经分析研究，我们采纳了后一种意见，辐射段不低于10%射线探伤抽查；对流段不低于5%射线探伤抽查。主要考虑受热面管的对接焊缝规定要采用气体保护焊，质量可以得到保证。另外，本规程还对探伤方法和抽查率的计算做出了规定，使本规程更具有可操作性。
- 3、化工电加热导热油炉除气相炉的锅筒应进行机械性能试验外，液相炉的锅筒以及所有有机热体炉的受热面管、管道的对接接头均不要求进行机械性能试验。其他情况均不要求做检验试板。
- 4、化工电加热导热油炉在焊接与检验上，与蒸汽锅炉或热水锅炉规程相比，有的要求高了，有的要求放宽了。为了保证焊接接头的质量和机械性能，产品施焊前必须进行焊接工艺评定。