# 不锈钢激光打孔机，不锈钢激光打小孔0.1MM

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 不锈钢激光打孔机，不锈钢激光打小孔0.1MM |
| 公司名称 | 深圳市兴华激光设备有限公司 |
| 价格 | 54520.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区观澜街道竹村福庭工业区4栋2楼 |
| 联系电话 | 86-075529419626 18665353135 |

# 产品详情

不锈钢激光打孔机，不锈钢激光打小孔0.1mm

激光打孔机工艺： 激光打孔机在元件上开个小孔是件很常见的事。但是，如果要求在坚硬的材料上，比如硬质合金上打大量0.01-0.30毫米到几微米直径的小孔，用普通的机械加工工具怕是不容易办到，即使能够做，加工成本也会很高。现有的机械加工技术在材料上打微型小孔是采用每分钟数万转或者几十万转的高速旋转小钻头加工的，用这个办法一般也只能加工孔径大于0.25毫米的小孔。 如今用激光在材料上打微小直径的小孔已无困难，而且加工质量好。打出的小孔孔壁规整，没有什么毛刺。打孔速度又很快，大约千分之一秒的时间就可以打出一个孔。 激光打孔技术: 激光打孔是最早达到实用化的激光加工技术,也是激光加工的主要应用领域之一。随着近代工业和科学技术的迅速发展,使用硬度大、熔点高的材料越来越多,而传统的加工方法已不能满足某些工艺要求。例如，在高熔点金属钼板上加工微米量级孔径；在硬质碳化钨上加工几十微米的小孔；在红、蓝宝石上加工几百微米的深孔以及金刚石拉丝模具、化学纤维的喷丝头等。这一类的加工任务用常规机械加工方法很困难，有时甚至是不可能的，而用激光打孔则不难实现。激光束在空间和时间上高度集中，利用透镜聚焦，可以将光斑直径缩小到微米级从而获得105-1015w/cm2的激光功率密度。如此高的功率密度几乎可以在任何材料实行激光打孔，而且与其它方法如机械钻孔、电火花加工等常规打孔手段相比,具有以下显著的优点:1）激光打孔速度快,效率高,经济效益好。由于激光打孔是利用功率密度为l07-109w/cm2的高能激光束对材料进行瞬时作用,作用时间只有10－3-10－5s,因此激光打孔速度非常快。将高效能激光器与高精度的机床及控制系统配合,通过微处理机进行程序控制,可以实现高效率打孔。在不同的工件上激光打孔与电火花打孔及机械钻孔相比,效率提高l0-1000倍。

激光打小孔的尺寸范围: 小孔:1.00～3.00(mm); 次小孔:0.40～1.00(mm); 超小孔:0.1～0.40(mm);
微孔:0.01～0.10(mm); 次微孔:0.001～0.01(mm); 超微孔:<0.001(mm)
以上激光打小孔尺寸范围根据实际材料和材料厚度而有所不同! 深圳市兴华激光设备有限公司
深圳市宝安区观澜竹村福庭工业园4栋2楼 陈生： 15820796807 邮箱：chenal@126.com
http://chenal1988.cn.alibaba.com