

# 玻璃生产污水处理装置

产品名称	玻璃生产污水处理装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 玻璃生产污水处理装置

玻璃生产污水处理设备可用于各类污水处理，产品多样，质量可靠，持久耐用，操作方便，从售前到售后，从污水处理方案设计到设备生产、安装调试，我们为您提供良好的服务体验，支持在线咨询定制加工！

玻璃深加工行业的用水量主要在预处理工序，包括磨边、钻孔冷却用水和洗涤用水。预处理工序产生的污水中含有大量的玻璃硅粉悬浮物以及少量的硅粉、金刚砂砾、切割煤油、清洗剂和柠檬酸。

玻璃生产工业污水处理采用沉淀法，将污水注入沉淀池，经过几级沉淀，降低悬浮物含量后，可达到排放标准，再通过工业污水排放口排入市政污水管网内。工艺水虽然经过处理，但是排出的污水仍含有一定量的杂质，会对环境造成一定污染。

源水经格栅粗滤后进入污水调节池，收取调节后由污水专业提升泵提升进入加药反应池，通过测量池水的浊度和pH值反馈，采用计量泵自动加聚合氢氧化铝（PAC）和聚丙烯酰胺（PAM）絮凝沉淀，加氢氧化钠（NaOH）调pH值，反应后的混合液进入沉淀池进行沉淀，沉淀后的上清液自流进入溶气气浮机，而沉淀后的污泥进入污泥池。在溶气气浮机中加入聚合氢氧化铝（PAC）和聚丙烯酰胺（PAM），前期未能处理掉的水中剩余杂质、颗粒在溶气气浮机中通过气浮产生大量气泡去除，而这些杂质、颗粒将进入污泥池。污泥

池的污泥和其他词类自然沉淀的污泥通过自流或污泥泵泵入压滤机压制成饼定期清除。经过溶气气浮机处理后的源水将进入砂滤池，进一步沉淀过滤后流入清水池，即可用于生产线。

## 玻璃生产污水处理装置优点

### 1、处理设施一体化：

集多种污水处理技术于一体的成套设施，可根据季节需要在无外加动力条件下实现表潜流湿地的转换，结构简单，有利于车间集成化生产。

### 2、处理效率高：

充分利用有限的生态位进行植物配置，\*的双水路处理设计可实现湿地维护与污水处理同时进行，提高本发明设施对分散生活污水处理效率。在不同季节总氮、氨氮、总磷、化学需氧量的净化效果均达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准。

### 3、占地面积小：

占地面为2-3平方米，安装用地要求粗放，适合各种环境结构安装，可以选择住户周围的各个位置安装，可置于地面，也可半地理，安装简单。

## 工艺流程

### 1.混凝反应、沉淀

投加石灰反应时间5min，投加PAM反应时间3min;沉淀池停留时间2h;配制的石灰、PAM质量分数分别为10%、0.05%。pH值控制在10-11，具体投加量可视实际情况而定主要看矾花大小和出水浊度。聚炳烯酰胺(Polyacrylamide)简称PAM,俗称絮凝剂或凝聚剂，分阳离子、阴离子型，分子量在400-1800万之间，分子中具有阳性基团(-CONH<sub>2</sub>)，能与分散于溶液中的悬浮粒子吸附和架桥,有着\*的絮凝左右,因此广泛应用于水处理和冶金、造纸、石油、化工等领域。

### 2.加酸回调pH值

由于加石灰乳除磷、锌，沉淀池出水pH值在10~11，进入水解酸化工序之前需加酸中和，使pH值在6~9范围内。工程投加质量分数为5%的稀盐酸。食品行业废水处理设备采用pH值在线监测仪。

### 3.水解酸化

水解酸化池停留时间7.5h。

## SBR(序批式活性污泥法)

进水时间4h，进水1h后进行曝气8h，沉淀2h.排水0.5h，闲置0.5h。考虑到废水可生化性差. SBR池采用 $0.15 \text{ kg}[\text{CODcr}]/\text{kg}[\text{MLSS}]$ 低污泥负荷设计。SBR池供氧采用罗茨鼓风机和微孔曝气头，池内溶解氧的质量浓度控制在2—5 mg/L。污泥沉降比(SV)：在工程实际中SV控制在16%。如果此值过大，可考虑排泥。