

玻璃加工一体化污水处理装置

产品名称	玻璃加工一体化污水处理装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

玻璃加工污水处理装置

玻璃加工废水排入隔油池，隔油池出水自流至调节池；调节池出水泵至混凝反应池，往废水中投加氢氧化钙调节pH7.5-8.5，再投加混凝剂PAC和絮凝剂PAM产生混凝反应，通过配水槽自流至斜管沉淀池进行固液分离，泥斗内污泥排至污泥池；沉淀池出水自流至砂滤池进行砂滤，出水自流至清水池；斜管沉淀池污泥用污泥泵抽至污泥浓缩池，污泥经浓缩后，压干后泥饼人工清理装袋，滤液则流回废水调节池。本发明工艺简单，利用层流原理，提高了沉淀池的处理能力；缩短了颗粒沉降距离，从而缩短了沉淀时间；增加了沉淀池的沉淀面积，从而提高了处理效率。

玻璃加工污水处理设备工艺流程

(1)车间废水由各排放口格栅去除杂物和大块垃圾后，由废水管道排入隔油池，在此除去石油等，油渣焚烧处理。对于后续处理有良好的效果。出水自流至调节池内，在此由空气搅拌调节废水水量、水质，使之均匀；

(2)调节池调匀后的废水用泵定量抽至混凝反应池，同时启动空气搅拌3.0min后，往废水中投加氢氧化钙，投加过程由PH仪自动监控，PH控制在7.5~8.5由PH仪自动监控，再投加混凝剂PAC溶液，在混凝剂PAC的作用下，废水中颗粒状及胶体状污染物自动形成固体悬浮物沉淀。同时启动空气搅拌6.0min后，再往废水滴加少量絮凝剂PAM溶液。在絮凝剂PAM的凝聚及架桥作用下，废水中形成的固体悬浮物进一步聚合形成较大颗粒的絮体，通过配水槽自流至斜管沉淀池进行固液分离，泥斗内的污泥定时排至污泥池；

(3)沉淀池出水自流至砂滤池进行砂滤，进一步去除水体中的微小悬浮物和杂质，确保出水达标。出水自流至清水池用于回用或砂滤、炭滤反冲用水，达标排放；

(4)斜管沉淀池污泥在污泥泵抽至污泥浓缩，污泥经浓缩后，用气动隔膜泵抽至板框压滤机进行脱水，压

干后泥饼人工清理装袋，并运至地点堆放，滤液则流回废水调节池。

玻璃加工污水处理装置工艺步骤

第一步：将污水在快速混合区与PAC药剂搅拌混合，控制PAC药剂投加量为8-15mg/L，混合时间为1-2min，快速混合区中采用机械式搅拌器对污水进行搅拌；

第二步：将快速混合区中的污水引流至慢速反应区，并在慢速反应区与PAM药剂与混合，控制PAM药剂投加量为1-5mg/L，反应时间为10-20min，慢速反应区采用机械式搅拌器对污水进行搅拌；

第三步：将慢速反应区中的污水引流至沉淀分离区，污水在沉淀分离区进行固液分离，控制沉淀时间为40-60min，沉淀分离区采用机械刮泥机和螺杆泵联合排泥；

第四步：将沉淀分离区中的污水引流至出水混合区，污水在出水混合区与稀硫酸混合调节PH值，并投加PAC；

第五步：将出水混合区中的污水引流至配水区，配水区对污水进行liuliang控制；

第六步：将配水区的污水引流至过滤区，过滤区采用纤维滤料对污水进行过滤，控制纤维滤料的厚度0.8-1.1m，控制过滤速度15-25m/h;使视窗玻璃加工废水得到处理和回用。

玻璃加工污水处理设备注意事项

- 1、启动污水处理设备时检查好电路，同时检查一下接线控制柜的线路是否是正确的，电压及电流是否符合要求。
- 2、沉淀池排泥控制，利用电磁阀气提排泥又或者使用污泥泵tisheng排泥，正常排泥的周期大概是8个小时左右，每次的排泥时间大约为8分钟。当发生气提的现象的时候两台风机同时启动来保证气量的供给情况。
- 3、当调节池污水较少，当液面低于水泵的液位的时候，二台水泵都停止工作，这种情况下为了保证污水处理设备里面生物膜的正常生长，风机采用间歇启动，正常情况下启动10分钟，停止半小时自动运行。
- 4、每台污水处理设备的控制中心在微机柜上都需要根据设计编排的工作程序一次性完成。手动控制则需要通过面板上的按键开关，由人工控制其中的配件包括潜污泵、风机等开启和关闭。
- 5、风机及水泵采用自动交替运行控制，交替的切换时间大约是4个小时左右。
- 6、污水处理设备水泵采用抗堵塞撕裂型潜污泵，其中两台水泵的控制均是由微机通过检测污水池中的液位来实现完成的，每次液位从低到高到达工作水位的时候就可以启动工作泵了，假设液位继续上升甚至达到警戒水位的时候，关掉工作泵，启动风机的时候需要检查旋转方向是不是正确，一定要记住不要反转设备。

玻璃加工污水处理设备特点：

- 1,使用好氧和缺氧交替运行技术，能够处理污水中的氮、磷等物质。
- 2,对周围环境无影响，污泥产出量少，噪音小，不影响居民正常生活。
- 3,占地面积少，可埋于地下，地表上方可以种植绿植蔬菜花卉等，节约土地资源。

- 4,出水水质稳定，污泥产量少并易于处理。
- 5,使用全自动控制系统，操作简便，维修方便，无需专业人员管理。
- 6,采用*的构造方式，大限度减少臭气扩散。
- 7,集生化处理、沉淀、过滤、消毒等单元处理为一体，技术先进便捷。