

电磁炉坩埚那种尺寸好，电磁炉坩埚使用效果

产品名称	电磁炉坩埚那种尺寸好，电磁炉坩埚使用效果
公司名称	大城县津大坩埚厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县
联系电话	0316-5962568 13653268638

产品详情

电磁炉坩埚那种尺寸好，电磁炉坩埚使用效果

1电磁炉坩埚的使用和维护

新电磁炉坩埚使用初期应当加强维护，对于低温烧结的坩埚尤其重要。新坩埚的潜在缺陷会在最初冶炼的炉次中暴露出来，漏金属熔的事故往往在前几炉发生。因此，从装料、熔化直到冶炼温度等操作的控制必须特别仔细，保证冶炼过程顺利进行。初期要尽量避免冶炼流动性好的高碳、高锰金属熔种，而应安排低碳、低合金金属熔种；炉渣的黏度要大些，出金属熔后要仔细检查坩埚内壁是否有明显的裂纹。

使用电磁炉坩埚冶炼的过程中，要注意观察电参数的变化情况，坩埚正常时电压、电流是稳定的;如果坩埚不正常，电压和电流将发生变化，电压下降，电流上升。出现电参数异常时应立即停电进行检查和处理，以免产生穿漏事故。

2合理安排冶炼炉次:

在间歇作业的情况下，应当尽量集中生产，减少停炉次数，以利于提高坩埚的使用寿命。坩埚在整个炉役期内，应全面安排冶炼的金属熔种。前期以冶炼低碳、低合金金属熔为主，中期以高合金金属熔为主，后期则以高碳金属熔种为主。

3及时的修补和清理坩埚内壁:

坩埚渗漏金属，大多因有裂纹和局部侵蚀。出金属后应立即用除渣工具，铲除粘附于坩埚内壁上的残渣，并检查有无裂纹和局部侵蚀。发现裂纹和局部侵蚀后，要及时进行修补。等坩埚冷却下来，清除熔渣层露出烧结层，用含细粉较多的砂料与卤水（镁砂）、水玻璃（石英砂）混合均匀后进行修补并进行烘干，必要时还要进行烧结。侵蚀深度大于壁厚的1/3，裂纹深入半烧结层时，则应当拆除坩埚。

