

TL-1000深孔加工机床

产品名称	TL-1000深孔加工机床
公司名称	东莞市台炬机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市企石镇振华工业区
联系电话	0769-85313136

产品详情

深孔加工机床/深孔钻加工的特点

- 1.整机铸件采用高品质米汉纳铸铁,并经过时效处理,使铸件组织均匀稳定,刚性高,稳定性好。
 - 2.三轴采用进口高刚性、高精度丝杆,加工时提供更强大扭力,更加耐用。
 - 3.三轴采用进口高刚性、重负荷、高速度、高精度的滚珠直线导轨,保证了加工的高精度并且延长了直线导轨的使用寿命。
 - 4.三轴进给驱动均采用日本ac伺服马达及驱动器,并与滚珠丝杆直联,传动平稳,无背隙,同时其良好的刚性与优化的减震性能,极大的改善了传动系统的动态刚性,可实现快速移动。
 - 5.主轴采用进口强大马达,可满足高低速的加工需求,并配自动油冷系统,确保加工时处于恒温状态。
 - 6.操作系统采用台湾系统,可兼容cad/cam软件使用更多元化。
- 深孔加工机床的加工范围:适用于各种类型工件深孔加工:塑料模具(包括运水孔、热流道、顶针孔);汽车零件;曲轴连杆,液压管道等.随着内地汽车业、家电业突飞猛进,对大型模具发展迅猛需求下,深孔加工机床为客户节省不少加工时间,以往中小型规模厂家,只会把旧有机床更改进行深孔加工,但效率及准确度很难保证,而其他厂商均会依赖大型加工厂或原料供货商加工,除了时间难掌握外,运输方面也经常影响进度,所以深孔加工机床自推出以来,除了受到模具厂及大型加工厂购置外,更接到不少中小型模具厂查询,足以证明市场对该产品的需求。

深孔钻加工机床的技术参数：规格型号:tl-1000 深孔钻床的行程 1.主轴左右行程(x轴) 1100mm

2.主轴上下行程(y轴) 1000mm 3.主轴前后行程(z轴) 1020mm

深孔钻床的加工能力 1.加工孔径 2.5 ~ 30mm 2.加工深度 1000mm

深孔钻床的工作台 1.负载重量 8000kg 2.尺寸 1250 × 800mm

深孔钻床的功率 1.主轴电机 ac伺服 7.5-11kw 2.工作台进给电机(x轴) 3.0kw

3.主轴上下移动电机(y轴) 2.0kw 4.主轴前后移动电机(z轴) 1.5kw

深孔钻的加工速度 1.主轴最高转速 8000rpm 2.钻孔进给速度 10 ~ 250mm/min

深孔钻床其他参数： 1.切削液压泵压力： 80 kg/cm² 2.油压泵出油量： 6-60 litre/min 3.切削油箱容量： 700 litre 4.机床净重： 9500kg 5.机床尺寸： 4800 × 3500 × 2600mm

深孔加工机床/深孔钻的标准附件 1.全罩式外壳钣金 2.台湾控制系统 3.主轴ac伺服马达
4.三轴伺服马达及驱动器 5.三轴滚珠丝杆 6.自动排屑装置 7.磁性过滤装置 8.恒温冷却系统 9.石英工作灯
10.双色警示灯

深孔加工机床/深孔钻的选购附件： 1.电源稳压器 2.深孔钻刀具专用磨床 3.切削油分离机 4.进口枪钻
5.精密导套

深孔加工机床主要是加工：塑料模具;汽车零件;曲轴连杆，液压管道等产品。

详情请浏览：<http://www.dhd-cnc.com>