

# 塑料模具厂家、塑料模具厂家、塑料模具

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 塑料模具厂家、塑料模具厂家、塑料模具          |
| 公司名称 | 乐清市有为电气科技有限公司               |
| 价格   | .00/普通                      |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 温州乐清市柳市镇东风工业区腾飞路6号          |
| 联系电话 | 86-057762773900 13506550852 |

## 产品详情

产品介绍【塑料模具】，是塑料加工工业中和塑料成型机配套，赋予塑料制品以完整构型和精确尺寸的工具。由于塑料品种和加工方法繁多，塑料成型机和塑料制品的结构又繁简不一，所以，塑料模具的种类和结构也是多种多样的。产品属性塑料模具厂家、塑料模具厂家、塑料模具 结构及基本零件 1、组成吹塑模、铸塑模和热成型模的结构较为简单。

压塑模、注塑模和传塑模结构较为复杂，构成这类模具的零件也较多。塑料模具厂家、基本零件有：

成型零件，包括凹模、凸模、各种成型芯，都是成型制品内、外表面或上、下端面、侧孔、侧凹和螺纹的零件。 支承固定零件，包括模座板、固定板、支承板、垫块等，用以固定模具或支承压力的。

导向零件，包括导柱和导套，用以确定模具或推出机构运动的相对位置。

抽芯零件，包括斜销、滑块等，在模具开启时用以抽出活动型芯，使制品脱模。 推出零件，包括推杆、推管、推块、推件板、推件环、推杆固定板、推板等，用以使制品脱模。注塑模多推广采用标准模架，这种模架是由结构、形式和尺寸都已标准化和系列化的基本零件成套组合而成，其模腔可根据制品形状自行加工。采用标准模架有利于缩短制模周期。塑料模具厂家、常用模座零件作用

定模座板(面板)：将前模固定在注塑机上。流道板(水口板)：开模时去除废料柄，使其自动脱落(三板模)。

定模固定板(a板)：成型产品前模部分。动模固定板(b板)：成型产品后模部分。

垫块：模脚，它的作用是让顶板有足够的活动空间。

推板：开模时通过顶杆、顶块、斜顶等推出零件将产品从模具中推出。

动模座板(底板)：将后模固定在注塑机上。

导柱和导套：起导向定位作用，辅助前后模开模、和模与基本定位。

支撑柱(撑头)：提高b板的强度，有效避免长期生产导致b板变形。

顶板导柱(中托司)：导向定位推板，保证顶出顺畅。主要特征 塑料模具厂家、介绍一种用于压塑、挤塑、注射、吹塑和低发泡成型的组合式塑料模具，它主要包括由凹模组合基板、凹模组件和凹模组合卡板组成的具有可变型腔的凹模，由凸模组合基板、凸模组件、凸模组合卡板、型腔截断组件和侧截组合板组成的具有可变型芯的凸模。模具凸、凹模及辅助成型系统的协调变化。可加工不同形状、不同尺寸的系列塑件。我们日常生产、生活中所使用到的各种工具和产品，大到机床的底座、机身外壳，小到一个胚头螺丝、纽扣以及各种家用电器的外壳，无不与模具有着密切的关系。模具的形状决定着这些产品的外形，模具的加工质量与精度也就决定着这些产品的质量。因为各种产品的材质、外观、规格及用途的不同，模具分为了铸造模、锻造模、压铸模、冲压模等非塑胶模具，以及塑胶模具。

主要用途塑料模具厂家 塑料模具，是塑料加工工业中和塑料成型机配套，赋予塑料制品以完整构型和精确尺寸的工具。由于塑料品种和加工方法繁多，塑料成型机和塑料制品的结构又繁简不一，所以，塑料

模具的种类和结构也是多种多样的。其他说明 塑料模具厂家 配件 冲针、冲头、导柱、导套、顶杆、顶针、司筒、钢珠套、独立导柱、滑块、日期章、斜顶滑块、交口套、定位块、导位固定块、导柱辅助器(定位柱子)、导柱组件等。 [2] 交易说明如需采购 欢迎新老顾客来电咨询 . . .