

金属无损探伤检测 花都区钢结构探伤检测

产品名称	金属无损探伤检测 花都区钢结构探伤检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

金属无损探伤检测 花都区钢结构探伤检测

测试范围

热电厂、化工厂管道：压力管道、热力管道、油气管道、燃气管道、水蒸气管道、锅炉、锅炉管道、化学介质管道、自来水管、化学气体管道、承压管道、金属管道、塑料管道等；

机电类特种设备：电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施；

钢架结构：焊材、焊接件、紧固件、焊缝、螺栓球节点、海洋平台结构、钻井平台结构等；

风机：塔筒焊缝（环缝、纵缝）、法兰连接螺栓、轮毂与主轴连接螺栓、法兰脖颈、风电机架、风电塔基垂直度等；

机械零部件：金属材料、汽车配件、航空飞机配件、五金铸件、五金加工件。

检测项目

X射线探伤（RT）：利用

X射线或 γ 射线在穿透被检物各部分时强度衰减的不同，检测被检物中缺陷的一种无损检测方法；

超声波探伤（UT）：超声波探伤是利用超声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当超声波束自零件表面由探头通至金属内部，遇到缺陷与零件底面时就分别发生反射波来，在萤光屏上形成脉冲波形，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置

和大小;

磁粉探伤 (MT) :磁粉探伤是用来检测铁磁性材料表面和近表面缺陷的一种检测方法。当工件磁化时,若工件表面有缺陷存在,由于缺陷处的磁阻增大而产生漏磁,形成局部磁场,磁粉便在此处显示缺陷的形状和位置,从而判断缺陷的存在;

渗透探伤 (PT) :着色(渗透)探伤的基本原理是利用毛细现象使渗透液渗入缺陷,经清洗使表面渗透液支除,而缺陷中的渗透残瘤,再利用显像剂的毛细管作用吸附出缺陷中残瘤渗透液而达到检验缺陷的目的;

涡流检测 (ET) :涡流检测是指利用电磁感应原理,通过测量被检工件内感生涡流的变化来无损地评定导电材料及其工件的某些性能,而发现缺陷的无损检测方法。