

SIEMENS四川省攀枝花西门子中国授权代理商-西门子变频器-西门子技术服务-西门子PLC模块

产品名称	SIEMENS四川省攀枝花西门子中国授权代理商-西门子变频器-西门子技术服务-西门子PLC模块
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	变频器:西门子代理商 触摸屏:西门子一级代理 伺服电机:西门子一级总代理
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）（注册地址）
联系电话	18126392341 15267534595

产品详情

“变量”与“参数”是西门子PLC中常用的名词，在不同的使用场合有不同的含义。为了防止概念的混淆，根据不同的用途，将S7中的变量分为“程序变量”与“诊断变量”两大类：将参数分为“程序参数”与“配置参数（组态参数）”两大类。“诊断变量”用于PLC调试阶段，“变量表调试”所指的的就是“诊断变量”。诊断变量包括的范围很广，凡是PLC中可以赋值或进行显示的信号与数据统称为诊断变量（Variable），它包括输入、输出、内部标志寄存器、定时器、计数器、数据块中的内容等。

“程序变量”与“程序参数”是在PLC程序设计阶段需要使用的“变量”与“参数”。因此，除非特别说明，本章所述的“变量”均是指“程序变量”，“参数”均是指“程序参数”；而在调试部分、硬件组态（配置）部分所述的“变量”均是指“诊断变量”，“参数”均是指“配置参数”。西门子S7系列PLC可以使用的“程序变量”包括程序参数、局部变量（又称临时变量Temporary）、静态变量（Static）3种基本类型，并且有规定的使用范围

潍坊烟叶复烤厂是国内最早加工烟叶的企业，至今已有八十多年的历史。随着打叶复烤技术的推广和应用，该厂联合机械部济南铸造锻压机械研究所在借鉴和消化吸收Comas和Mactavish技术的基础上设计生产了6000kg/h打叶线，打叶线控制系统以S7-400 [PLC](#) 为主控制器，采用了当今先进的现场总线技术，通过PROFIBUS-DP控制全线所有变频器及分布式I/O，并采用了新颖的触摸屏和大型模拟屏幕流程图显示，使得系统具有较完善的功能，是当时国内自动化程度最高的打叶线之一。

打叶线包括打叶前、一打一、一分一、一分二、一分三、二打二分、三打三分、四打四分、五打五分和五分后共十段,电机共161台，总功率1200kw，全线共9组打叶机，12级6000Kg/h打叶线控制系统风分器；打叶机、风分器和播扬风扇均采用变频器控制,全线变频器控制电机47台，总功率584kw。系统要求能按工艺要求和liuliang状况控制各变频器的转速，每个电机现场都有一个本地开关，以控制电机的起动停止

。因此，整条线设备前后关联，设备复杂，烟叶成本高，对设备的可靠性要求很高。整个系统构成如下图。打叶线控制系统构筑在PROFIBUS-DP设备级的总线上，其中PLC作为一级主站，变频器和分布式I/O作为从站，通讯采用主从方式，传输介质为铜质屏蔽双绞线，通讯协议采用RS485。现场总线为系统的可靠性和灵活性提供了保证。按照烟草系统的传统习惯，设置了两块3m×1.5m模拟屏，采用了硬质发泡PVC板表面丝网印刷的新技术，将全线设备及电机形象细致地绘出，每个模拟屏装有200个Idec指示灯指示系统及各电机状态，使操作及维护人员观察起来极为方便。系统功能 系统软件是以STEP7编制的，STEP7具备梯形图，功能块和语句表三种编程方式，因为整个系统控制任务复杂，故选用语句表作为系统编程语言。触摸屏选用西门子通讯软件Protool编写，系统主要具有以下功能：

- 变频器和分布式I/O控制：PLC通过总线控制变频器启动/停止，分布式I/O的运行，监控其状态和三级诊断信息并显示在触摸屏上
- 手动/自动控制：可根据具体情况轻松转换
- 恒流控制：为了保证二次润叶后烟叶水分均匀并且向打叶机均匀送料，系统要求进行恒流控制
- 工艺数据管理：系统已初始化工艺参数，因此操作人员可根据实际所打烟叶的产地和等级选择相应工作参数组，并将实际运行优化后的参数存入系统
- 操作界面：使操作人员方便快捷监控系统的运行，如下图所示
- 模拟显示屏：画面与触摸屏对应，直观显示设备分布及其电机运行状况
- 故障诊断及报警：系统具有较为完善的自我诊断及显示功能

系统特性 · 图形化界面：清晰直观

- 结构化编程：简化了工作量并保证了系统的可靠性，成功完成系统初始化、工艺参数管理和维护功能
- 优良的可维护性：PROFIBUS-DP总线技术使系统维护变得非常简单，对不同厂家的产品和同一产品的升级具有良好的兼容性，而且系统增添元件时很方便

结束语 该系统于九八年十一月份投入运行，已于九九九年九月一日通过验收。系统运行可靠，较传统控制平均节能约18%，设备运行时间比以前有很大提高，降低了设备故障修复时间，减轻了工人劳动强度，取得了良好的经济效益

国家第二轮光伏电站招标各项目报价近日出炉，如果专家组认定价格不低于成本，则将成为中标价格。此次示范项目建设期两年，而国企可承受10年以上的低投资回报，对民企的挤出效应明显。由于国内的光伏市场在全球占比约为5%，短期的低价竞争对设备制造商的影响不大；而长期来看，光伏发电的成本下降是大势所趋，国内国际的市场容量都还处于高速成长期，因此各光伏设备商均具有成长空间，行业整合的压力还不是很大。

多晶硅和硅片价格继续上扬，拐点预计在明年初附近。太阳能电池的产能扩充较容易，但上游多晶硅和硅片受到扩产速度的限制，无法快速拉高出货量，导致现阶段产能供不应求，连带整个产业链都开始涨价。第三季度多晶硅及硅片价格延续了二季度的升势，目前现货价格在75美元/公斤附近，我们认为价格将于年末或明年年初见顶，顶部在100美元/公斤以下。而随着多晶硅产能的释放和下游需求的回落，多晶硅价在2011年预计将有修正的压力。

目前多家光伏上市公司公布二季报，下半年业绩乐观。受益于今年光伏需求的旺盛，光伏组件的出货量普遍增长，企业盈利能力获得修复。预计三四季度收入将继续提升，盈利状况也将好于上半年。

风电并网标准已经上报，新标准高于国家电网要求。风电并网国家标准在经过两轮的征求意见和修订后，已由中电联报批国家能源局，新的标准与国际接轨，低电压穿越要求更高。预期并网标准的提高将促进风电变频器、无功补偿装置的销售，建议关注荣信股份(002123,股吧)、九洲电气(300040,股吧)、海得控制(002184,股吧)、科华恒盛(002335,股吧)和思源电气(002028,股吧)。

新能源汽车规划曝光，政策短期刺激板块行情。根据《汽车与新能源汽车产业发展规划》，中国未来10年将投入超过1000亿元的资金用于扶持新能源汽车生产，使中国到2020年成为大的新能源汽车生产国。另外，由国资委组建的新能源汽车央企联盟，也计划到2012年对新能源汽车领域投资1000亿元。虽然目前新能源汽车实现产业化还面临困境，国内在核心技术方面更是落后于国外，但中国的能源消费现状决定了电动汽车必

然是未来的战略发展方向。政策的出台对动力电池和充电站相关个股刺激明显,但是由于动力电池的业绩释放不确定,板块估值也较高,建议后期谨慎介入,维持增持评级。