

兰州反渗透水处理设备兰州盛凯节能设备有限公司

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 兰州反渗透水处理设备兰州盛凯节能设备有限公司 |
| 公司名称 | 兰州盛凯节能设备有限公司 |
| 价格 | .00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 兰州兰州市城关区嘉峪关南路108号 |
| 联系电话 | 0931-8669191 13893664969 |

产品详情

兰州反渗透水处理设备兰州盛凯节能设备有限公司13993186665 反渗透水处理设备通常由原水预处理系统、反渗透纯化系统、超纯化后处理系统三部分组成。预处理的目的是使原水达到反渗透膜分离组件的进水要求，保证反渗透纯化系统的稳定运行。反渗透膜系统是一次性去除原水中98%以上离子、有机物及100%微生物（理论上）最经济高效的纯化方法。超纯化后处理系统通过多种集成技术进一步去除反渗透纯水中尚存的微量离子、有机物等杂质，以满足不同用途的最终水质指标要求。

反渗透概述 一般自来水或地下水经一级反渗透水处理设备处理后，产水电导率 $<10\ \mu\text{s}/\text{cm}$ ，经二级反渗透水处理设备后产水电导率 $<5\ \mu\text{s}/\text{cm}$ 甚至更低，在反渗透水处理设备系统后辅以离子交换设备或edi设备可以制备超纯水，使电阻率达到18兆欧姆(电导率=1/电阻率)是反渗透是用足够的压力使溶液中的溶剂(一般常指水)通过反渗透膜(一种半透膜)而分离出来与渗透方向相反，可使用大于渗透压的反渗透法进行分离、提纯和浓缩溶液。反渗透膜的主要分离对象是溶液中的离子范围。基本原理 当纯水与盐水两种不同溶液被一半透膜间时，浓度较低的纯水会往盐水方面渗透，平衡状态所产生的液位差称为渗透压。如果在盐水面施加足够大的压力（即大于渗透压），此时水的流动方向相反，该现象称之为反渗透。（reverse osmosis）。

系统优点 反渗透(ro)技术是一种高效节能技术。它依靠压力推动将水和离子分离，从而达到纯化和浓缩的目的。该过程无相变，一般不需加热，能耗低，具有运行成本低，无污染，操作方便运行可靠，产水水质高等诸多优点，而成为海水和苦咸水淡化最节能的技术。目前已广泛应用于医药、电子、化工、食品、海水淡化等诸多行业。反渗透技术已成为现代工业中首选的水处理技术。反渗透(ro)技术成为膜分离技术的一个重要组成部分。（1）可以从海水或苦咸水中提取淡水；（2）容易去除有机物、细菌和胶体及溶于水中的其它杂质，获得高纯度的水；（3）由于反渗过程是一个物理过程，没有相变，因而节能；（4）操作简单，易实现自动化，节省劳力；（5）结构紧凑，占地小，从而降低费用；（6）作为一种浓缩方法，能回收溶解在溶液中有价值的成份。