

# M42高速钢板 M42高速钢棒 M42高速钢材料批发

产品名称	M42高速钢板 M42高速钢棒 M42高速钢材料批发
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	218.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

## 产品详情

M42高速钢简介

### M42钢材 (W2Mo9Cr4VCo8)

)是高钴韧性高速钢，主要用于高韧性精密耐磨五金

#### 冷冲模

，也可用于切割工具及刀中冷却。钢材硬度高，可达70HRC，**热硬性**好，高温硬度高，容易磨削。

用该钢制造的切削工具，可以切削**铁基高温合金**、**铸造高温合金**、**钛合金**和**超高强度钢**

等，但韧性稍差，淬火时温度应采用下限。由于可磨削性能好，所以可用来制造各种高精度复杂刀具。

W2Mo9Cr4VCo8 钢代号 M42. 是美国牌号的超硬钴高速工具钢, M42钢中钒的质量分数不高 (1%),

钴的质量分数高 (8%), 钴能促使**碳化物**在淬火加热时更多地溶解在基体内,

利用高的基体硬度提高耐磨性。该钢的硬度、**热硬性**、耐磨柱及**磨削**性都很好。热处理硬度可达 67~70HRC, 但也有采取特殊热处理方法, 得到硬度 67~68HRC, 使其切削性能 (特别是间断切削) 得到改善,

提高**冲击韧度**。该钢可制成各种刀具, 切削**难加工材料**时效果很好,

因其磨削性能好. 可制成复杂刀具, 但中国钴资源缺乏, 钴高速钢价格昂贵, 约为普通高速钢的5~8倍。

国产钴高速钢在淬**回火**硬度、**热硬性**、使用性能等方面都有了一定的提高,

接近或达到了进口钢材水平。淬火、回火后硬度 67HRC, 均匀度  $\pm 0.5\%$ 。产品规格: 10~150mm,

热轧、锻制圆钢、矩形材、方钢、**锻件**等。按 GB/T 9943-2008 标准或用户要求组织生产。

超硬速钢是为了适应加工**难切削材料**, 如**耐热合金**等的需要,

## 在综合**高碳高钒高速钢**

与高碳高钨高速钢优点的基础上发展起来的。一般在使用时硬度 64HRC。该钢的工艺性能优于 M2Al钢, 冷热加工性能较好; 淬、回火后硬度与 M35 钢相同, 为  $(66 \pm 1)$ HRC。

M42粉末高速钢,组织更加细化,性能更加优异,价格相对更高。

## 用途

适用于制造

各种强力切割用耐磨、

耐冲击工具。gaoji冲模, 螺丝模, 较需韧性及形状复杂的**冲头**等。刀具业:刮刀,滚齿刀,铁刀,钻头。

锻造业:锻造模具。

螺丝业:六角等打头成型模具,牙攻,冲头。

## 特性

高红热硬度,高耐磨耗性与切削能力,高**冲击韧性**,**晶粒**细致均匀,韧性高。**碳化物**颗粒细、硬度高,耐磨性好

热处理

等温退火:温度800~880 , 以10~20 , dHr炉冷至约600 , 硬度在HB269以上。

预热温度: 730-845

淬火温度: 1190-1210

**回火**温度：540-595

**冷拉**态，硬度285HBS，

冷拉后退火态，硬度277HBS

淬火方式：油淬、空冷或盐浴淬火

化学成分

C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W	Mo	CO
1.00~1.15	0.65	0.40	0.030	0.030	3.50~4.50	0.95~1.35	1.15~1.85	9.0~10.0	7.50~8.50

## 应用举例

1) 适于制作各种强力切割用耐磨、耐冲击工具

2) 用于制作各种高硬及超高硬**锯条**、钻头、丝锥、拉刀、**滚刀**及各种铣刀。

3) 用于gaoji**冲模**、螺丝模以及较需韧性及形状复杂的**冲头**等。

4) 用于**冷锻**模和拉深模等。

5) 推荐表壳厂、螺丝厂等**冷冲压**制品行业使用。