

## DC53钢材 DC53是什么材料

产品名称	DC53钢材 DC53是什么材料
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	35.00/件
规格参数	品牌:DC53 产地:大连 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

### 产品详情

DC53的主要成分是：碳0.90-1.05%、硅0.80-1.20%、锰0.40-0.60%、铬7.50-8.50%、钼2.00-2.50%、钴1.30-1.80%、磷不超过0.03%、硫不超过0.03%、铜不超过0.25%、镍不超过0.25%。其中，钴是DC53的重要合金元素之一，能够提高钢的硬度、强度和韧性，并且能够提高钢的抗磨性和耐腐蚀性。此外，DC53还采用了独特的热处理工艺，使得钢材的晶粒更加细小，有利于提高钢材的强度和韧性。

DC53材料是在SKD11(Cr12MoV)基础上改进的冷作模具钢，常规热处理条件下，残余奥氏体几乎全部分解，一般可省略深冷处理，在较强硬度下仍可保持较高的 DC53圆棒规格:3.3 4.3 5.3 6.3 7.3 8.3 9.3 10.3 11.3 12.3 13.3 14.3 15.3 16.3.....

#### 化学成份

碳 C : 1.00

硅 Si : 0.91

锰 Mn : 0.32

铬 Cr : 8.00

钼 Mo : 2.00

钒 V : 0.28

磷 p : 0.007

DC53是一种高端钢材，其生产工艺和成分要求非常严格，因此生产成本较高，价格自然也会较高。其次，全球贸易形势不稳定，钢材的市场供需关系发生了变化，价格也受到了影响。后，DC53的应用领域越来越广泛，口罩需求量不断增加，供应短缺也是价格上涨的重要原因。

DC53作为一种高端工具钢材料，具有出色的机械性能和使用寿命，在模具、冲压、冷剪切、挤压、注塑等行业得到了广泛应用。虽然其价格较高，但是由于其youxiu的性能和应用效果，仍然受到了市场的广泛欢迎。

## 用途

- 1、精密冲压模
- 2、线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模
- 3、难加工材料的塑性变形用工具
- 4、冷锻、深拉和搓丝用模

## 5、其它高速冲裁冲头、不锈钢板冲头

DC53是SKD11的改良版本.韧性及线切割性能更优越.在热处理上,能获得比SKD11更高的硬度.

主要用途：

冲裁模具冷作成型模具冷拉模具成型轧辊冲头等

钢材特长：

通用冷作模具钢,高硬度,高韧性

特点：

1.热处理后硬度高于SKD11

高温（520 - 530 ）回火后可达62 - 63HRC高硬度，在强度和耐磨性方面超过SKD11。

2.韧性度是SKD11的两倍

DC53的韧性在冷作模具钢中较为突出，因此，用DC53制造的很少出现裂纹和崩裂，大大提高了使用寿命。

3.线切割加工后的残余应力较小。

经高温回火减少了残余应力。因此，大型模具和要求精密之模具在线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。

4.切削性和研磨性超过SDK11

DC53的切割性和研磨性优于SDK11。因此，使用DC53可增加模具寿命和减少加工工序。

用途：

1.精密衡压模线切割加工的精密衡裁及各种用途衡压模；

2.难加工材料的塑性变形用具冷锻，深拉和搓丝用模；DC53圆棒佳成金属批发DC53小圆棒