

淮安玻璃钢生物除臭处理厂家 安全设施合理

产品名称	淮安玻璃钢生物除臭处理厂家 安全设施合理
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21875.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

原理是当微生物达到一定厚度时，由于微生物的不断积累和繁殖，氧气不能进入生物膜的内层，导致内部厌氧状态，降低内部微生物活性，减弱粘附力。废水继续冲击过滤材料并进入罐体。生物膜附着力不足，逐渐开始脱落。脱落后，污水的连续接触会在一个周期内在滤料上生长新的生物膜。废水经过生物膜后可得到净化。

生物滤池是在原有间歇式砂滤和接触式滤池的基础上发展起来的一种人工生物处理技术。可分为普通生物滤池、高负荷生物滤池和塔式生物滤池。

1.普通生物滤池：普通生物滤池用于处理工业污水处理中水量小于1000m³的中小型有机工业污水。其具有处理效果好，BOD去除率95%以上，无需人工操作，管理方便等优点。但该过滤池占地面积大，不适合大量污水处理（易造成滤料堵塞）。

2.高负荷生物滤池：在普通生物滤池的基础结构上进行改进。顾名思义，经过改进后，水力负荷大大增加，滤料也随之增加。滤料上增加的冲刷力加速了生物膜的脱落，减少了过滤器的堵塞，但污水处理的污泥产量也增加了。

3.塔式生物滤池：直径小、高度大、塔状、占地面积小。污水处理的水力负荷高于高负荷生物滤池。但废水与滤料接触停留时间短，降解效率不高；塔内供氧不足，易产生厌氧状态；施工难度较大。

生物除臭是利用生物滤料过滤含有污染物的气体，去除挥发性有机化合物和恶臭污染物的过程。生物过滤介质中含有大量自然产生的微生物，可在安全、潮湿、富氧的环境中将有机物转化为二氧化碳和水，将恶臭污染物转化为无味无臭物。

土壤式生物除臭系统由钢筋混凝土、碳钢防腐、FRP等材料制作池体，池体预埋通风管和给排水管；配气管与通风管连接。配气管道为HDPE波纹管、FRP风管、碳钢防腐管之一，配气方式为穿管方式；

气体由风机送入，经过一定级配的配气系统，然后均匀分布在由砾石、卵石等组成的扩散层中；扩散层

上方为缓冲层，主要由火山岩、陶粒等无机烧结填料组成；生物土层由鹅卵石、当地土壤、陶粒、珍珠岩、火山岩、石英砂和石灰石组成。

填充层设置一层或多层，设置湿度传感器检测湿度，实现自动控制和报警；生物土层上方设置草坪和喷灌管道。我们的生物土壤过滤器是根据废气的不同成分和性质制备的。它有一个非常适合微生物活动的环境、培养的微生物群和稳定均匀的气流分布。

土壤生物除臭系统重要的部分是过滤介质。适当建造和维护土壤过滤器是为了创造一个活跃和高效的微生物环境。

土壤层中使用的介质是表层肥沃土壤，尤其是腐殖质土壤。如有必要，需要进行改进，使土壤形成具有吸附作用的胶体颗粒，并增加床层通风。据监测，土层中有大量的细菌、放线菌、霉菌、原生动物、藻类等微生物，每克土壤高达数亿菌类。其中藻类能促进细菌繁殖，细菌是原生动物的饲料。这些微生物构成了一个稳定的生物群落系统，具有很强的分解污染物生物除臭的能力。

化学洗涤法。

化学洗涤是利用臭气中的某些物质能溶于水的特性，使臭气中的氨气、硫化氢气体和水能接触溶解，达到除臭的目的。传统的化学除臭方法是利用臭气和药液中的一些物质进行中和反应。碱性烧碱和次氯酸钠溶液用于去除臭味中的硫化氢、有机酸等酸性物质，盐酸或硫酸等酸性溶液用于去除臭味中的氨等碱性物质。

生物滤池法。

生物滤池法是先对待处理气体进行预湿，然后在开放式滤池中，气体自下而上通过充满有机填料的滤床进行处理。在封闭的滤池中，气体可以通过填充床吹或吸。当气味通过过滤填料时，两个过程同时发生：吸附作用(吸附和吸收)和生物转化。

臭气被吸附到填充床和生物膜的外表面，以及微生物(主要是细菌和真菌等。)附着在填充床的外表面氧化并吸附/吸收气体。保持微生物活性的关键因素是填充床的湿度和温度。生物滤池的缺点是占地面积大。其优点是更经济，富含有机成分的天然多孔填料结构简单，操作方便，不需要液体循环系统。

催化燃烧。

在化学反应过程中，催化剂降低燃烧温度、加速有毒有害气体氧化的方法称为催化燃烧法。由于催化剂载体由比表面积大、孔径合适的多孔材料制成，当加热到300~450℃的有机气体通过催化层时，氧气和有机气体吸附在多孔材料表面的催化剂上，增加了氧气与有机气体接触碰撞的机会，提高了活性，使有机气体与氧气发生剧烈反应，产生CO₂和H₂O，同时产生热量，使有机气体成为无毒无害的气体。

催化燃烧装置主要由换热器、燃烧室、催化反应器、热回收系统和净化烟气排气烟囱组成。净化原理是：进入燃烧室前，原料气由换热器预热，然后送入燃烧室。当燃烧室达到所需的反应温度时，氧化反应在催化反应器中进行。净化后的烟气通过换热器释放部分热量，然后通过烟囱排放到大气中。

废水处理过程中产生的气味多为有机化合物，主要成分为碳、氮、硫等元素，如低分子脂肪酸、胺、醚、卤代烷、脂肪族、芳香族、杂环类等。它们都含有活性基团，容易发生化学反应，尤其是氧化反应。活化基团氧化后，气味消失。