

TPE美国杜邦Hytrel TPC-ET G3548L硬度35D 注射成型和挤出加工

产品名称	TPE美国杜邦Hytrel TPC-ET G3548L硬度35D 注射成型和挤出加工
公司名称	苏州嘉力源国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:美国杜邦DUPONT 型号:TPC-ET G3548L 加工方法:注射成型和挤出加工
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城13栋7号 (注册地址)
联系电话	19851216281 19851216281

产品详情

TPE美国杜邦Hytrel TPC-ET G3548L硬度35D 注射成型和挤出加工

TPE是一种什么样的材料？具有什么特性？

TPE/TPR是一种热塑性弹性体材料。具有高强度，高回弹性，可注塑加工的特征，应用范围广泛，环保无毒安全，有优良的着色性。

TPE包胶（二次注射成型）成型的关键是在TPE和涂层基材（硬质塑料，以下简称PP、ABS、PC、PA等）之间获得良好的涂层和结合。如何选择合适的TPE包胶原料？

如何选择合适的TPE包胶原料？

1.TPE包胶原料的硬度。硬度由产品应用要求决定。通常，硬度标准需要由客户提供。客户可提供所需TPE包胶原料的物理参数，或直接提供合格的产品样品作为确认硬度的标准。TPE包胶原料的硬度范围为10A~90a肖氏硬度。

2.根据包胶材料的类型确定TPE包胶原料的类别。TPE塑料袋的配方不同于TPE塑料袋。如PS、PP、ABS、尼龙和POM等，TPE具有不同的型号和物理性能。因此，应首先与用户确认要包胶的产品类型，然后选择合适类型的TPE包胶料。

3.了解客户对TPE产品包胶的功能要求。如TPE的回弹性、抗拉强度、表面耐磨性和耐划伤性，TPE包胶原料的手感、亮度、污垢和灰尘，涂层表面是否需要后续处理（如上油、印刷等），耐老化和耐黄变，

以及环保测试要求。通过这种方式，TPE供应商可以根据不同要求提供有针对性的TPE包装橡胶品牌或定制的特殊配方。

TPE美国杜邦TPC-ET G3548L物性表

产品说明:

HytrelG3548L是低模量等级，标称硬度为35D。含有不变色稳定剂。它可以通过许多传统的热塑性加工技术，如注射成型和挤出加工。