

# 线切割工作液 价格

产品名称	线切割工作液 价格
公司名称	浙江诸暨市城北佳润线切割液生产厂
价格	120.00/桶
规格参数	
公司地址	浙江省绍兴诸暨市陶朱街道
联系电话	15335034210 15068503319

## 产品详情

jr-1a 复合型电火花线切割工作液

品牌 佳润

价格：120元/桶

优惠赠送，20桶以上送 两个过滤网，50桶以上两对导轮，100桶以上送3桶

防臭 防锈 防冻 价格优惠！欢迎大家来电咨询

配 比 1：12 - 15 直接用自来水稀释（避免用井水或地下水等硬水）组 份 环保型组份  
适用范围 各类金属材料的电火花线切割冷却之用；同时也适合于金属切削加工冷却之用。性能特点 1  
切割表面均匀、洁白，无换向条纹（煤油清洗后） 2.

适合大电流切割（普通机床3.5a以上,中走丝机床5a以上），与传统乳化油相比，切割效率提

高 30 %，表面质量改善半级，断丝机率、电极丝损耗减小50%，钼丝使用寿命大为延长。 3.  
切割完毕工件自动落下，易清洗，工作台洁净。 4. 适合加工0 - 500mm厚度的模具钢，适用于多次切割。

保存期 12个月 包 装 液体，18公斤桶装。注意事项及外观

原液为黄色或乳白色液体（随环境温度变化），冲液后为淡乳白色。本产品具有极好

的清洗性能，使用时请勿与其它乳化油混用，以免影响清洗能力，但可以加入洗涤性较好的乳化

皂，补充液体时请按比例加入原液和水。加工完毕前请用磁铁吸住工件，以免落下砸断钼丝。"对

于大厚度切割的试件，在调节变频跟踪时应适当调慢，最好从零位调起直至切割稳定，电流表基

本不再甩动"。 执行标准 q/zjrx 001-2004 jr1b

提供超高厚度切割复合工作液，适合加工500mm以上模具钢。推荐切割参数：脉宽：80 - 100  $\mu$ s

占空比：1：8 切割电流：2.5a,在调节变频跟踪时应适当调慢,最好从零位调起直至切割稳定，

电流表基本不再甩动"